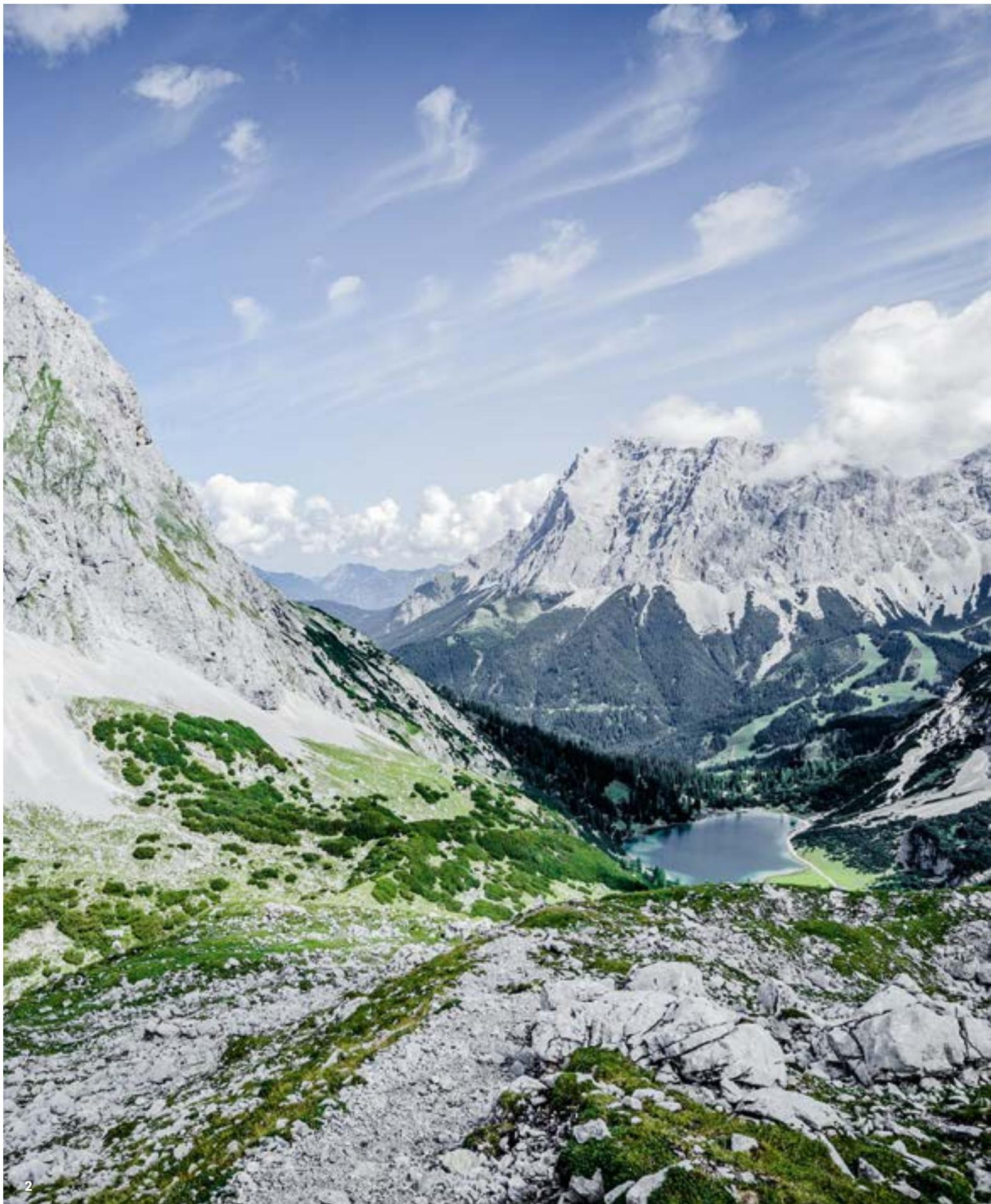


CLOSER TO A CLEAN TOMORROW.

UNSER BEITRAG FÜR
DIE ENERGIE INDUSTRIE





Wir bewahren saubere Luft auch für nachfolgende Generationen.

Die Bevölkerung wächst immer schneller, die Welt wird zunehmend vernetzter, digitaler und bis in den letzten Winkel beleuchtet. Der Energiebedarf wächst unaufhaltsam, die ersten Auswirkungen der globalen Umweltverschmutzung machen sich bereits bemerkbar. Deshalb haben wir von Scheuch es uns zur Aufgabe gemacht, mit unseren leistungsstarken Anlagen zur Luftreinhaltung nachhaltig zum Schutz unseres Planeten beizutragen.

Durch unsere Lösungen werden nicht nur Feinstaub- und Schadstoffemissionen drastisch gesenkt, auch die CO₂-Belastung wird durch die Anwendung unserer zukunftsweisenden und energiesparenden Technologien um ein Vielfaches reduziert. Optimierte Anlagenkonzepte und der zusätzliche Einsatz von nachgeschalteten Wärmerückgewinnungssystemen sorgen für eine deutliche Erhöhung des Wirkungsgrades bei Verbrennungsanlagen. Unsere technisch ausgereiften Lösungen für die Energie Industrie ergeben somit sowohl ökologisch, als auch ökonomisch den größten Vorteil für unsere Kunden. So können wir uns gemeinsam der gesellschaftlichen Verantwortung stellen.

Alois Hermandinger
Director Sales & Product Management

Unter dem Dach der Scheuch Gruppe: Together for a better world.

Die Scheuch Gruppe, mit Niederlassungen auf der ganzen Welt und Hauptsitz in Aurolzmünster/Oberösterreich, gilt im Bereich der Luftreinhaltung als eines der international führenden Technologieunternehmen. Wir arbeiten tagtäglich an neuen Gesamtlösungen zur Senkungen von Emissionen in den unterschiedlichsten Industrien rund um den Globus.

Dabei setzen wir auf intensive Forschung und Entwicklung – dies versetzt uns in die Lage den internationalen Innovationsvorsprung weiter auszubauen. Neben den Industrien Energie, Metall, Holzwerkstoff,

Steine-Erden und Holz gehört auch das Geräte- und Komponentengeschäft zu unserem Kernmarkt. Als Anlagenbauer decken wir die gesamte Leistungserstellung von Verkauf, Projektmanagement, Konstruktion, Forschung & Entwicklung, Fertigung, Montage, Inbetriebnahme sowie After Sales Service selbst ab. Und dies stets optimal angepasst an die Anforderungen unserer internationalen Kunden.

WUSSTEN SIE SCHON, DASS ...

... wir über ein Innovationscenter mit dazugehöriger Forschungs- & Entwicklungsabteilung sowie eine sehr hohe Eigenfertigungstiefe, kombiniert mit weltweiten Produktionspartnern, verfügen?





Der klare Blick voraus – für unsere Kunden!

Wir bei Scheuch verstehen den Anspruch einer vertrauensvollen, persönlichen Kundenbeziehung als oberste Prämisse. Durch unsere weltweiten Niederlassungen können wir immer ganz nah an den Bedürfnissen unserer Auftraggeber sein. Wir begleiten sie mit unserer internationalen Vertriebsmannschaft, unserem professionellen Projektmanagement und mit unseren zahlreichen Monteuren und Servicekräften der Scheuch Gruppe direkt vor Ort auf der Baustelle.

Das Geheimnis des Erfolgs begründet sich in unserem hochqualifizierten Engineering-Team. Unsere Techniker arbeiten kontinuierlich an neuen Technologien und Innovationen für die Energie Industrie.

Besonders wichtig ist uns, die immer neuen Anforderungen unserer Auftraggeber schon frühzeitig zu erkennen und technologisch vorwegzunehmen. Dieses Selbstverständnis führt häufig zu strategischen, langfristigen Partnerschaften mit unseren Kunden. Wir begleiten den Weg und Werdegang unserer Auftraggeber weltweit und langfristig.



Mit unserem Produktprogramm zur Entstaubung, Schadstoffreduktion und Wärmerückgewinnung bieten wir individuelle Lösungen ausgerichtet auf die Bedürfnisse unserer internationalen Kunden.“

— KLAUS EMPRECHTINGER,
HEAD OF SALES METALS & ENERGY

Damit die Welt auch morgen
noch so schön wie heute ist.



WUSSTEN SIE, DASS ...

... der Anspruch einer vertrauensvollen, persönlichen Kundenbeziehung als oberste Prämisse verstanden wird?



Rauchgasreinigung ist unsere Welt.

Scheuch ist ein verlässlicher und beständiger Partner für Kunden im Bereich der Energie Industrie auf der ganzen Welt. Internationale Auftraggeber vertrauen auf die langjährige Erfahrung der Spezialisten des Unternehmens mit Niederlassungen rund um den Globus. Wir arbeiten stetig an der Entwicklung unserer Technologien zur Minimierung von Emissionen im Bereich der Rauchgasreinigung.

Auf dem Gebiet der Wärmerückgewinnung nach Verbrennungsanlagen bieten wir ausgereifte Konzepte für jede Anwendung. Auch für anspruchsvolle Brennstoffe finden wir immer die passende Lösung. Unsere Anlagen erfüllen dabei zuverlässig die immer strenger werdenden Umweltauflagen, die Werte liegen teilweise sogar deutlich unter den geforderten Limits.



Unsere Kompetenz:

Für sämtliche Bereiche der Rauchgasreinigung und Wärmerückgewinnung nach Verbrennungsanlagen schaffen integrierte Systemlösungen von Scheuch einen Wettbewerbsvorteil für den Kunden. Hohe Anlagenverfügbarkeit, Effizienzsteigerung durch den Einsatz von Rauchgaskondensationsanlagen, maximale Produktqualität sowie die gesicherte Einhaltung der Emissionsvorschriften sind dabei vorrangige Ziele unseres Engagements.

Naturbelassene Biomasse

Naturbelassene Biomasse ist der natürlich abbaubare Teil von Erzeugnissen oder Reststoffen der Land- und Forstwirtschaft mit biologischem Ursprung ohne wesentliche Verunreinigung durch Zusatzstoffe. Dazu zählen unter anderem Hackschnitzel, Rinde, Pellets, Stroh, Sonnenblumenschalen und Maisspindel. Je nach Brennstoff kommen unterschiedliche Produkte oder Systemkombinationen zum Einsatz. Durch die zusätzliche Anwendung einer nachgeschalteten Rauchgaskondensation kann, je nach Brennstoffwasser-gehalt, bis zu 50 % der Kesselleistung aus dem Abgas zurückgewonnen werden.

Fossile Brennstoffe

Fossile Energieträger wie Kohle, Torf und Erdöl sind über einen langen Zeitraum durch biologische und physikalische Vorgänge im Erdinneren aus ehemals pflanzlicher Biomasse entstanden. Bei der Verbrennung entstehen neben Treibhausgasen auch umweltrelevante Emissionen wie Staub und SO_2 , die in nachgeschalteten Rauchgasreinigungsanlagen abgeschieden werden müssen. Auch für diese Anwendungen deckt Scheuch sämtliche Anforderungsbereiche ab.

Altholz

Unter dem Begriff „Altholz“ werden alle Hölzer zusammengefasst, die entweder der Altholzent-sorgung als Abfall zugeführt werden, oder als Brennstoff für Verbrennungsanlagen dienen. Altholzklassen sind oftmals durch die Gesetzge-bungen geregelt und können von Land zu Land unterschiedlich ausgelegt sein. Je höher der Anteil an Verunreinigungen, desto komplexere und umfangreichere Abgasreinigungstechnologien werden benötigt. Scheuch bietet für alle Schad-stoffklassen ein umfassendes Produktprogramm.

Reststoffe und Müll

Ersatzbrennstoffe und Müll beinhalten Schadstof-fe, die bei der Verbrennung saure Schadgase wie SO_x , HCl und HF sowie organische und anorgani-sche Stoffe wie Dioxine/Furane und Schwermetalle emittieren.

Zur Einhaltung der jeweiligen Grenzwerte, gibt es bei Scheuch eine Reihe an sorptiver Reinigungs-verfahren. Höchste Priorität haben dabei immer die hohe Anlagenverfügbarkeit sowie das gesi-cherete Einhalten der Emissionsvorschriften. Dank unserer langjährigen Erfahrung in diesem Bereich, können wir technisch ausgereifte Lösungen auf diesem Sektor anbieten.



Alles aus einer Hand.

Die Scheuch Gruppe versteht sich selbst sowohl als Turnkey-Spezialist, als auch als Komponenten-Lieferant. Erfolgreiches Anlagengeschäft fußt auf Erfahrung – mit diesem jahrzehntelang aufgebauten Know-how wickeln wir Großaufträge gleichermaßen professionell ab wie kleinere Projekte.

Scheuch ist eines der wenigen Unternehmen, das höchste Qualität aus einer Hand anbietet. Wir lösen jedes noch so komplexe Problem unserer Kunden. Eine schnelle, zuverlässige und termingerechte Umsetzung steht dabei immer an erster Stelle – sei es bei der schlüsselfertigen Anlage oder einer einzelnen Komponente.

Die Grundlage für jedes gelungene Projekt ist es, ein gemeinsames Verständnis mit dem Auftraggeber zu schaffen. Dies ist Basis für ein optimales Setup - in Kombination mit einer partnerschaftlichen Planung ergeben sich daraus die ausschlaggebenden Erfolgsfaktoren für unsere Kunden.

Denn wir sind uns sicher, dass eine persönliche, auf Vertrauen aufgebaute Beziehung zwischen Kunden und Lösungsanbieter zum optimalen Ergebnis führt.

Besonders bei anspruchsvollen Turnkey-Projekten arbeiten unsere Experten mit modernsten 3D-Planungstools und CFD-Simulationen. Durch diese exakte Planung reduzieren wir den Aufwand für unsere Kunden enorm und können somit ohne Kompromisse die technisch beste Gesamtlösung sicherstellen.



SCHEUCH
ELEKTROFILTER-TECHNOLOGIE

FACTS

Alle Komponenten auf einen Blick:

- ELEKTROFILTER
- SCHLAUCHFILTER
- FLIEHKRAFTABSCHEIDER
- WÄRMERÜCKGEWINNUNGSANLAGEN
- TROCKENSORPTIONSANLAGEN
- KONDITIONIERTE TROCKENSORPTIONSANLAGEN
- SCR-ANLAGEN
- ROHRLEITUNGEN
- FLUGASCHESILOS
- VENTILATOREN



scheuch

TECHNOLOGY FOR CLEAN AIR

Scheuch GmbH
Weierfing 68
4971 Aurolzmünster
Austria

Phone +43 / 7752 / 905 - 0
Fax +43 / 7752 / 905 - 65000
E-Mail office@scheuch.com
Web www.scheuch.com