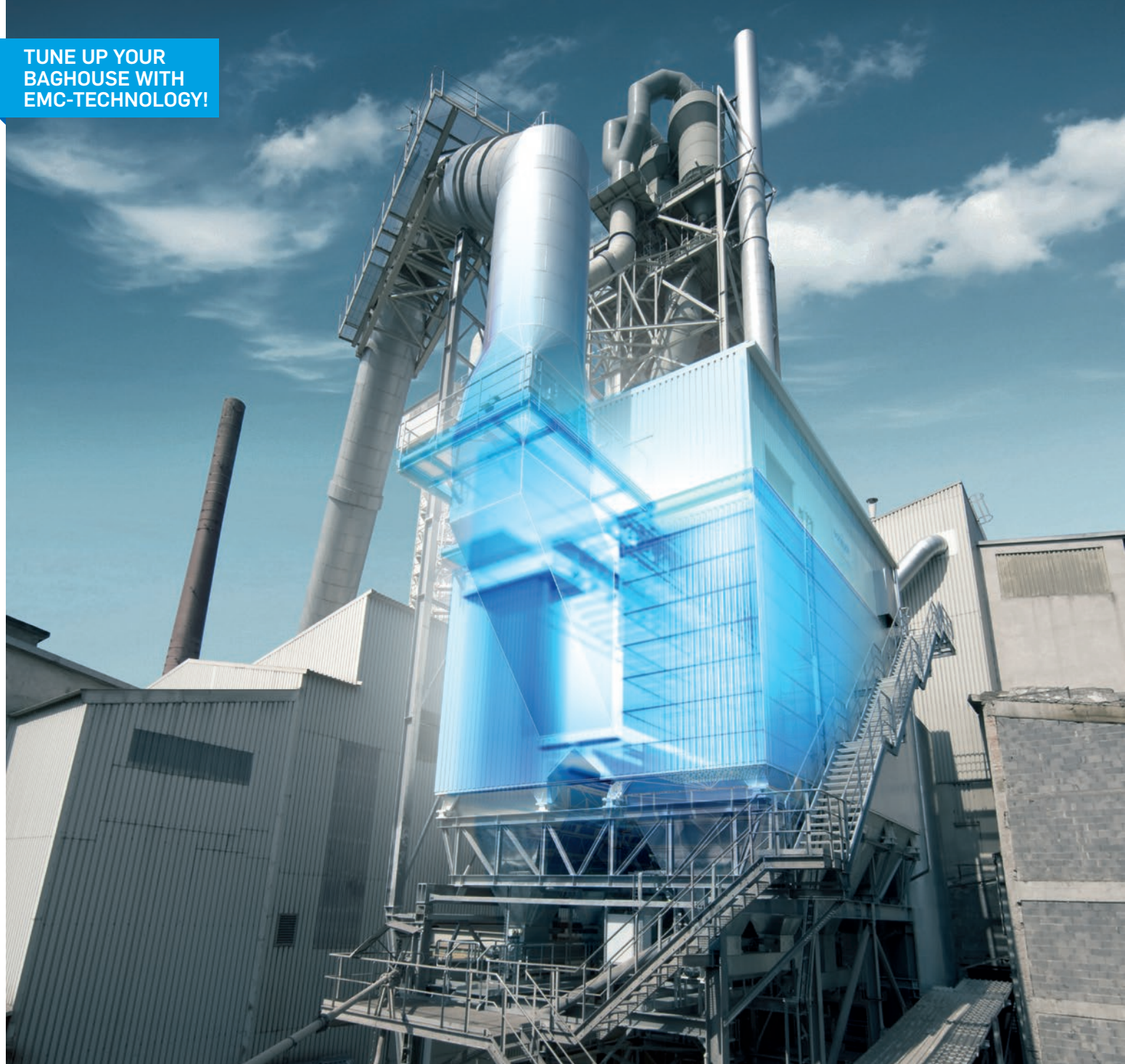


TUNE UP YOUR
BAGHOUSE WITH
EMC-TECHNOLOGY!



echeuch
TECHNOLOGY FOR CLEAN AIR

SCHEUCH BAGHOUSE-FILTER

RICHTUNGSWEISENDE
FILTRATIONSTECHNOLOGIE

DIE SAUBERE LÖSUNG

Für den entscheidenden Kundenvorteil

Die Scheuch Gruppe, mit Niederlassungen auf der ganzen Welt und Hauptsitz in Auroldmünster/ Oberösterreich, gilt im Bereich der Luftreinhaltung als eines der international führenden Technologieunternehmen. Seine Innovationskraft auf dem Gebiet der Entstaubungstechnik und Produktrückgewinnung schöpft der Anlagenbauer aus den Erfahrungswerten mehrerer tausend Filter.

Das umfassende Produktprogramm wurde insbesondere zur Entstaubung großer Volumenströme entwickelt. Dabei ermöglicht der modulare Aufbau des Filters eine exakte Anpassung an die individuellen Kundenanforderungen hinsichtlich prozesstechnischer und baulicher Gegebenheiten.

Die Ausführungen umfassen Reihen- und Kammerfilter in ein- und doppelreihiger Anordnung mit Schlauchlängen bis zu 12 Metern. Neben den herkömmlichen Betriebsweisen „Online“ und „Offline“ kann auch die einzigartige emc-Technologie optional angewendet werden. Somit sind Volumenströme bis über 3.000.000 Bm³/h für Ent-

staubungen, Produktabtrennung und Gasreinigung in den unterschiedlichen Industrien möglich.

Die starke Eigenproduktion mit hoher Fertigungstiefe und das internationale Netzwerk an ausgewählten Partnerlieferanten runden die hohe Produktqualität von Scheuch ab.

WUSSTEN SIE, DASS ...

- Reihen- oder Kammerfilter mit bewährtem Scheuch Impuls-Abreinigungssystem ausgestattet sind?
- eine Filterfläche bis 40.000 m² möglich ist?
- die Schlauchlänge bis 12 Meter ausgelegt werden kann?
- die Rohgasstaubbelastung über 1000 g/m³ liegen kann?
- Betriebstemperaturen bis 280 °C möglich sind?
- der Betriebsdruck bis -150 mbar betragen kann?

REFERENZPROJEKTE AUS DER METALL, ENERGIE
UND STEINE-ERDEN INDUSTRIE VON SCHEUCH.





EMC- TECHNOLOGIE

Energy Minimizing Concept: das Original von Scheuch

IN DER TECHNOLOGIE-
SCHMIEDE VON SCHEUCH
WIRD TAG FÜR TAG AN
NEUEN ENTWICKLUNGEN
GEFORSCHT.

Einer Optimierung der Investitions- und Folgekosten sind bei konventionellen Filtertechnologien, sowohl vom Standpunkt der technischen Funktionsweise als auch vom Einsatz der Filterschlauchlängen, Grenzen gesetzt. Durch die emc-Technologie können diese erweitert und die Folgekosten wesentlich gesenkt werden. Neue Standards setzt Scheuch bei Druckverlust, Abreinigungsdruck, Schlauchstandzeit und -länge.

Durch die Summe der Vorteile im Vergleich zu anderen Systemen gilt die emc-Technologie als Maßstab. Nur durch die gegengleiche Steuerung der Absperrorgane einzelner Module ist es möglich, die bekannten Vorteile der Online- und Offline-Betriebsweise zu vereinen. Somit kann ein konstanter Differenzdruckverlauf über die gesamte Betriebszeit auf niedrigem Niveau sichergestellt werden.

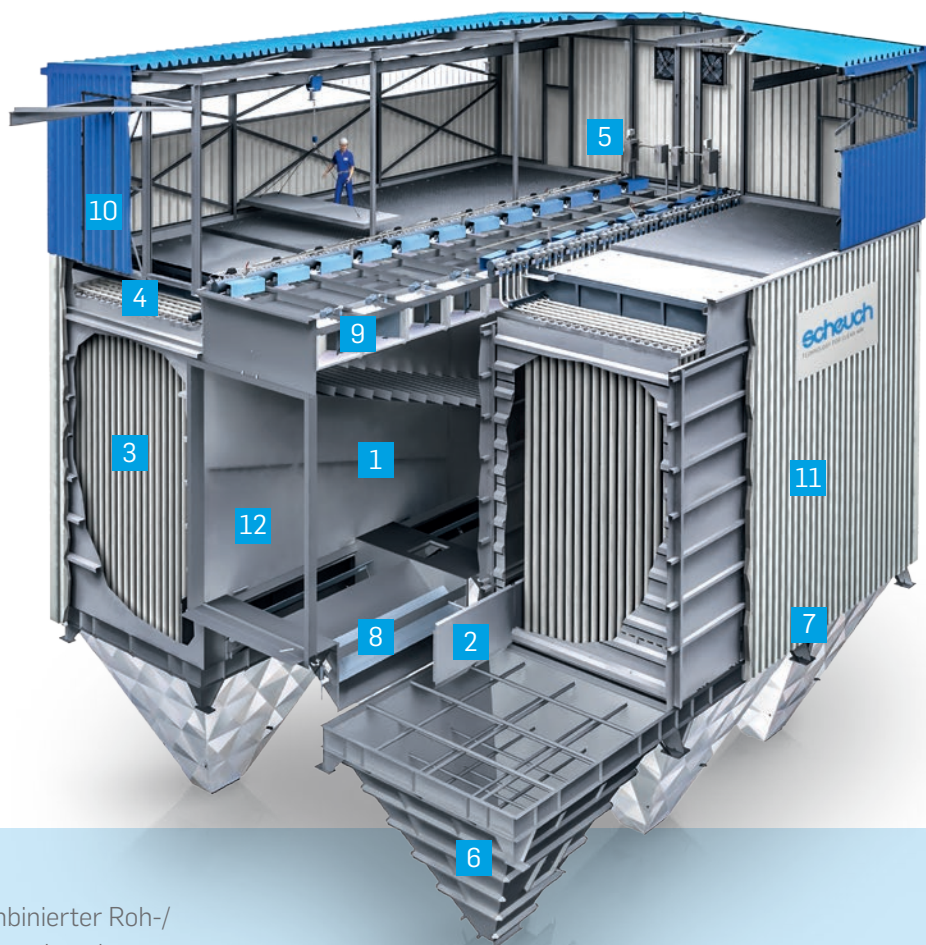


Vorteile der überlegenen Technologie:

- Deutlich höhere Schlauchstandzeit bei niedrigen Filterdifferenzdrücken durch effiziente und schonende Abreinigung sowie geringer Abreinigungshäufigkeit.
- Geringer Druckluftverbrauch durch die Abreinigung des Filterschlauchs im strömungslosen Zustand.
- Positive Auswirkungen auf vorgeschaltete Prozesse sowie auf die Produktqualität durch Verminderung von Filterdifferenzdruckschwankungen.
- Minimale Schallemissionen durch niedrigen Abreinigungsdruck.
- Maximale Verfügbarkeit durch einzeln absperzbare, reingasseitige Module bei Schlauchschäden.
- Geringste Life-Cycle-Costs aufgrund der Senkung von Folgekosten.

EIN SCHEUCH FILTER TAUSEND MÖGLICHKEITEN

Maßgeschneiderte Technologien für jede Anwendung



- 1** Kombiniertes Roh-/
Reingaskanal
- 2** Prallblech zur Vorabscheidung
und Strömungsverteilung
- 3** Filterschlauchpaket
- 4** Impuls-Abreinigungssystem
- 5** Filtersteuergerät von Scheuch
- 6** Staubsammelwanne bzw.
-trichter mit Austragssystem
- 7** Gleitlagerung zum Ausgleich
von Längsdehnungen

Optional:

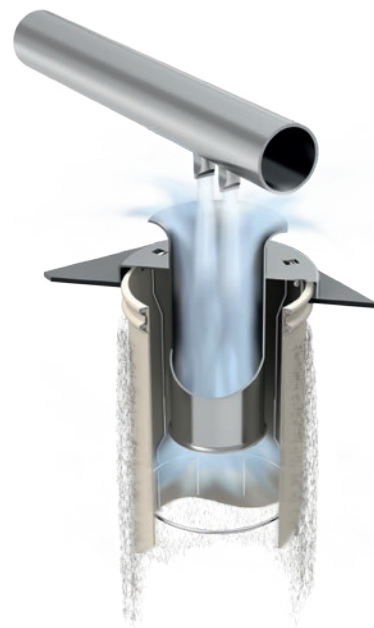
- 8** Rohgasklappen
- 9** Reingasklappen bzw.
Tellerventile
- 10** Penthouse mit Zubehör
- 11** Wärme- und Schallisolierung
- 12** Verschleißschutzpakete



VORTEILE HERAUSGEFILTERT

Vorsprung durch Innovation

Die wechselseitige Feinabstimmung und das Zusammenspiel der Einzelkomponenten des Impuls-Abreinigungssystems ergeben ein leistungsfähiges Gesamtpaket. Diese stetig weiterentwickelte Technologie ist den marktüblichen Lösungen klar überlegen und ermöglicht eine gleichmäßige Abreinigung jedes einzelnen Filterschlauchs über die gesamte Länge. Ergebnis ist eine einheitliche Alterung der Filtermedien bei geringstem Differenzdruck. Der äußerst hohe Sekundärluftanteil ermöglicht geringsten Druckluftverbrauch und verhindert nachteilige Taupunktunterschreitungen.



DURCH DAS SCHEUCH
IMPULS-ABREINIGUNGSSYSTEM
MIT DOPPELDÜSEN IST EINE
GLEICHMÄSSIGE ABREINIGUNG
DER FILTERSCHLÄUCHE
SICHERGESTELLT.

KOMPAKT ZUSAMMENGEFASST:

- Geringer Filterdifferenzdruck durch effiziente Abscheidung.
- Hohe Standzeiten der Filtermedien durch die gleichmäßige Abreinigung.
- Prozesssicherheit durch die neueste Generation an Filtersteuergeräten von Scheuch.
- Geringer Aufwand für Wartung und Instandhaltung.

ANGEWANDTES KNOW-HOW

Den Kundennutzen im Fokus

Jahrzehntelange Erfahrung von Scheuch fließt von der Einplanungsphase bis zur Inbetriebnahme des Filters ein – dies schlägt sich in zigtausend realisierten Anlagen nieder. Tagtäglich erarbeiten die Experten von Scheuch nach eingehender Analyse der Prozessdaten die beste Lösung für die Anforderungen der Kunden. Ergebnis ist ein geringer Druckverlust, der durch eine optimale An- und Abströmung des Filters sowie den Einsatz der passenden Filterschläuche erreicht wird.

VORTEILE IN KÜRZE:

- Maßgeschneiderte Lösung durch prozessorientierte Auslegungen.
- Niedriger Anlagendifferenzdruck durch optimierte Staub- und Gasverteilung.
- Termingerechte Leistungserfüllung in sehr kurzen Durchlaufzeiten.
- Zuverlässige Einhaltung von Garantiewerten.
- Montage und Inbetriebnahme durch hochqualifiziertes Scheuch Personal.
- Höchste Betriebssicherheit durch Scheuch Supervising und umfassendes After-Sales-Service.



Strömungsoptimiertes Filterdesign

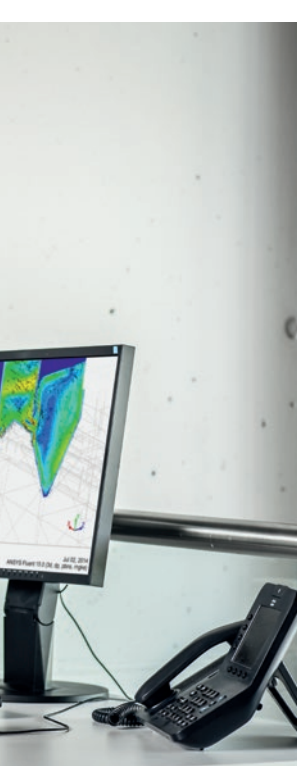
Durch die gleichmäßige Staub- und Strömungsverteilung und eine effektive Vorabscheidung wird die gesamte Filterfläche ideal genutzt. Dies hat eine Minimierung des Filterdifferenzdrucks und eine Erhöhung der Schlauchstandzeiten zur Folge. Darüber hinaus werden Schlauchschäden, durch Vermeidung von Strömungskurzschlüssen, effektiv verhindert.

Die richtige Auswahl der Filter- medien macht den Unterschied

Im Mittelpunkt der Auswahl der richtigen Filtermedien stehen:

- geringste Reingasstaubgehalte,
- minimale Druckverluste und
- hohe Standzeiten.

Resultat ist ein Filtermedium mit optimaler Filtrationseigenschaft und Beständigkeit entsprechend der vorgegebenen Prozessdaten. Die maßgeschneiderte Passform und Ausrüstung der Filterschläuche komplettieren das Gesamtpaket.



DIE EXPERTEN VON
SCHEUCH ERARBEITEN
ANHAND MODERNSTER
CFD-SIMULATIONEN DIE
PASSENDE KUNDENLÖSUNG
FÜR JEDE HERAUSFORDERUNG.

AUF EINEN BLICK:

- Geringe Investitionskosten durch individuelle Auslegung.
- Niedrige kundenseitige Sekundärinvestitionen durch vernetzte Anlagenplanung.
- Niedrige Wartungs- und Instandhaltungskosten aufgrund hoher Verfügbarkeit bei maximaler Betriebssicherheit.
- Minimale Betriebskosten durch die Festlegung des optimalen Betriebspunkts.
- Höchste Ersatzteilverfügbarkeit.

Life-Cycle-Costs

Die Höhe der Lebenszykluskosten von langlebigen Investitionsgütern wird durch die **Folgekosten** maßgeblich beeinflusst. Über die Lebensdauer gerechnet, sind diese in der Regel ein Vielfaches höher als die **Investitionskosten**. Im Mittelpunkt der Philosophie von Scheuch steht die Bestrebung, allen Kunden die wirtschaftlichste und effizienteste Lösung, individuell angepasst an die jeweilige Anforderung, anzubieten. Vor diesem Hintergrund wird jeder Filter am optimalen Betriebspunkt ausgelegt.

Durch die Integration verschiedener Sensoren werden laufend prozessspezifisch Werte wie Temperatur, Gasvolumenstrom und Druck erfasst. Mittels dieser digitalen Vernetzung wird eine kontinuierliche Adaptierung an die jeweiligen Betriebszustände ermöglicht. Die schnelle Reaktionsfähigkeit nimmt erheblichen Einfluss auf die Betriebssicherheit einer Filteranlage und ist dabei einer der wichtigsten Faktoren für eine Anlagenverfügbarkeit von über 99 %.

MIT JAHRELANGEM KNOW-HOW
IN DER HINTERHAND ERMITTELT
SCHEUCH FÜR JEDE FILTERAN-
LAGE DIE RICHTIGE AUSLEGUNG
UND DEN OPTIMALEN BETRIEBS-
PUNKT UNTER BETRACHTUNG
DER LEBENSZYKLUSKOSTEN.



Scheuch GmbH
Weierfing 68
4971 Aurolzmünster
Austria

Phone +43 / 7752 / 905 – 0
Fax +43 / 7752 / 905 – 65000
E-Mail office@scheuch.com
Web www.scheuch.com