



echeuch
TECHNOLOGY FOR CLEAN AIR

SCHEUCH JET FILTER SYSTEME

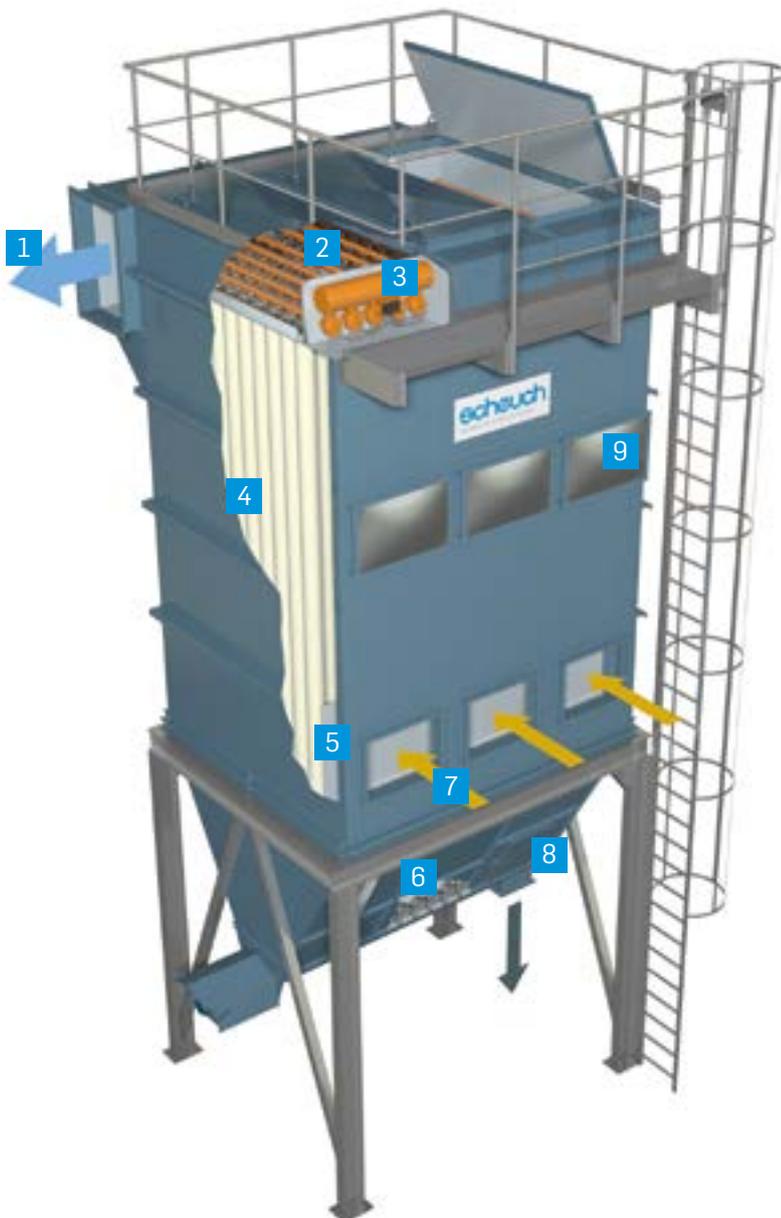
HÖCHSTE ANLAGENVERFÜGBARKEIT UND EFFIZIENZ

DER JET IMPULS FILTER

EIN KLASSIKER VON SCHEUCH

Die Filterschläuche werden mittels Druckluftimpulsen abgereinigt. Das staubhaltige Rohgas tritt in das Filtergehäuse ein und wird durch ein Prallblech nach oben umgeleitet. Durch diesen Vorgang werden die Filterschläuche vor frühzeitigem Verschleiß geschützt und es kommt zu einer Vorabscheidung von groben Partikeln sowie Verschmutzungen.

Die Staubpartikel werden an der Oberfläche des Filtermediums zurückgehalten und in einem weiteren Schritt mittels Druckluft von den Schläuchen geblasen. Der abgeschiedene Staub fällt in die Staubsammelwanne, und die Austragsschnecke befördert das abgeschiedene Material kontinuierlich aus dem Filter. Die gereinigte Luft gelangt über den Reingasraum der Filteranlage aus dem System oder kann bei Bedarf auch als Rückluft in die Produktionshalle zurückgeführt werden.



- 1 Reingasaustritt
- 2 Reingasraum mit Treibstrahlrohren und Injektoren
- 3 Druckluftbehälter
- 4 Rohgasraum
- 5 Prallblech
- 6 Staubsammelwanne mit Tragschnecke und Staubausfall
- 7 Rohgaseintritt
- 8 Wartungsöffnung
- 9 Druckentlastung

GERINGER AUFWAND
FÜR WARTUNG UND
INSTANDHALTUNG:



STEUERGERÄTE MADE BY SCHEUCH

NEUE GENERATION IM FILTERMANAGEMENT

Steuergeräte sind eine Schlüsselkomponente der Filteranlagen von Scheuch. Sie kommen bei einfachen Absaugungen bis hin zu komplexen Prozessentstaubungen zum Einsatz. In Verbindung mit dem Jet Impuls Filter hat Scheuch ein neues Filtersteuergerät entwickelt – den Pulsmaster Advanced.

EINFACHE WARTUNG UND BEDIENUNG

Die neue Gerätegeneration ist mit einem leistungsstarken Prozessor und einem Touchscreen mit Vollgrafikdisplay und bedienerfreundlichen Menüführung ausgestattet. Um in einer globalen Arbeitswelt Verständnisfehler zu vermeiden, wurde

stark auf grafische Darstellungen gesetzt. Die Texte können auf Kundenwunsch unkompliziert in verschiedenen Sprachen implementiert werden.

Großer Wert wurde auf die einfache Wartung des Steuergeräts gelegt. So lassen sich Einstellungen als Sicherheitskopie auf einem externen Datenträger abspeichern und bei Bedarf wieder herstellen. Passwörter verhindern unberechtigte Zugriffe auf die Einstellungen. Per Fernwartung können jegliche Probleme rasch gelöst werden. Das erspart in vielen Fällen die Anfahrt eines Servicetechnikers.

IMPULS- ABREINIGUNG

INNOVATIV UND BETRIEBS SICHER

Das von Scheuch entwickelte IMPULS-Abreinigungssystem ist besonders wirkungsvoll und energiesparend. Die speziell geformten Doppelstrahldüsen bewirken durch den hohen Sekundärluftanteil eine effiziente und sehr schonende Abreinigung. Geringer Druckluftverbrauch, längere Abreinigungszyklen und somit höhere Schlauchstandzeiten sind die Folge.



Impulsphase

FILTER-TECHNOLOGIE FÜR DIE ZUKUNFT

WEITBLICK DURCH ERFAHRUNG

EFFIZIENTE FILTRATION ERFORDERT KNOW-HOW

Tausendfach gebaut und ausgeliefert in die ganze Welt, ist der Jet Impuls Filter einer der Kernprodukte des Unternehmens. Seit 1979 befindet sich der Schlauchfilter im Produktsortiment von Scheuch und ist seit Mitte der 80er Jahre mit dem Impuls Abreinigungssystem ausgerüstet.

In der Holzwerkstoffindustrie erfüllt der Jet Impuls Filter mit einer Anlagenverfügbarkeit von über 99 % den hohen Anspruch maximaler Produktivität. Dies ist der robusten Ausführung und dem Einsatz bewährter und zuverlässiger Komponenten zu verdanken. Hinzu kommen die Erfahrungen der letzten 30 Jahre, die Scheuch für laufende Weiterentwicklungen und Verbesserungen genutzt hat.

GEPRÜFTES BRAND- UND EXPLOSIONSSCHUTZKONZEPT

Die zertifizierten Sicherheitskonzepte von Scheuch garantieren dem Betreiber Verfügbarkeit und Rechtssicherheit. Zusätzlich kann dadurch die Versicherungsprämie reduziert werden.

Übliche Brand- und Explosionsschutzmaßnahmen erfordern große Sicherheitsabstände, die oftmals in der Praxis nicht vorhanden sind. Daher hat Scheuch in Abhängigkeit der vorhandenen Aufstellungssituation kundengerechte Lösungen entwickelt und geprüft. So kann Scheuch bei Bedarf Explosionsschutzkonzepte mit Flammenreichweiten unter drei Metern anbieten. Dies ermöglicht eine bedarfsorientierte Filteraufstellung selbst bei engsten Platzverhältnissen.

Die ATEX-konforme, zertifizierte Ausführung wird durch ein Gutachten abgerundet, das die geringen Auswirkungen im ver-

bleibenden Gefahrenbereich beschreibt. Fahr- und Gehweg sowie Lagerplätze oder eine Grundstücksgrenze im Nahbereich der Filteranlage sind zulässig. Brandschutzmäßig sind die Filtergehäuse und die Trennungen mit EW90 geprüft. Es genügt zwischen Filter und Gebäude ein Abstand von einem Meter. Das ergibt maximale Sicherheit bei minimaler Einschränkung.

INDIVIDUELLE LÖSUNGEN FÜR UNTERSCHIEDLICHE ANFORDERUNGEN

Die Aufgabe einer Filteranlage besteht darin, definiertes Rohgas zu reinigen, dass die vorgegebenen Grenzwerte für Staub und Schadstoffe zuverlässig und sicher eingehalten werden.

Einflussfaktoren für die Auswahl des optimalen Filtersystems sind:

- Zusammensetzung des Trägergases
- Partikeleigenschaften und Filtermedium
- Betriebsweise
- Filterdesign

Anlagenparameter gekoppelt mit der jahrelangen Erfahrung von Scheuch sind maßgebliche Kriterien für die Wahl des richtigen Filters.

LEISE LEISTUNGSKRAFT – INDIVIDUELL ANGEPASST

Je nach Aufstellung im Industriegebiet, im gemischten Bau- und selbst bei Nachtbetrieb stehen hinsichtlich der Schalldämpfmaßnahmen unterschiedliche, standardisierte Schalldämpfpakete zur Verfügung.

The logo for Scheuch, featuring the word "scheuch" in a bold, blue, lowercase sans-serif font.

TECHNOLOGY FOR CLEAN AIR

Scheuch GmbH
Weierfing 68
4971 Aurolzmünster
Austria

Phone +43 / 7752 / 905 – 0
Fax +43 / 7752 / 905 – 65000
E-Mail office@scheuch.com
Web www.scheuch.com