

CLOSER TO A CLEAN TOMORROW.

UNSER BEITRAG FÜR
DIE STEINE-ERDEN INDUSTRIE





Reine Luft ist unsere Mission

Ein sauberer Planet und klare Luft zum Atmen sollen für alle Menschen selbstverständlich sein. Wir von Scheuch haben es uns daher zur Aufgabe gemacht, mit unseren leistungsstarken Anlagen zur Senkung von industriellen Emissionen dieses Grundbedürfnis zu bewahren. Ressourcenknappheit, steigender Kostendruck und verschärfte Umweltauflagen bilden dabei die alles entscheidenden Herausforderungen der Zukunft. Wir begleiten unsere Kunden in diesem anspruchsvollen Umfeld und verfolgen ehrgeizige Ziele in der Entwicklung neuer Technologien zur Reinhaltung von Luft.

Mit unserer hohen Kompetenz im Bereich der Filtration und Gasreinigung leben wir den Grundsatz, immer einen entscheidenden Schritt voraus zu sein. Durch unsere internationale Organisation können wir nachhaltige Gesamtlösungen quer über alle Kontinente anbieten – und das in allen Umweltfragen der Steine-Erden Industrie. Innovation, Service und globale Kundennähe stehen dabei permanent im Fokus.

Die Business Unit Industrial Minerals von Scheuch arbeitet tagtäglich an intelligenten Kombinationen aus fortschrittlichen Systemen und maßgeschneiderten Dienstleistungen. Das versetzt uns in die Lage, stets zum richtigen Zeitpunkt die passende Antwort auf die vielfältigen Anforderungen der Branche liefern zu können.

Alois Hermandinger
Director Sales & Product Management

Unter dem Dach der Scheuch Group: Together for a better world

Die Scheuch Group, mit Niederlassungen auf der ganzen Welt und Hauptsitz in Auzolzmünster, Oberösterreich, gilt im Bereich der Luftreinhaltung als eines der international führenden Technologieunternehmen.

Wir arbeiten tagtäglich an neuen Gesamtlösungen zur Senkung von Emissionen in den unterschiedlichsten Industrien rund um den Globus. Dabei setzen wir auf intensive Forschung und Entwicklung – dies versetzt uns in die Lage den internationalen Innovationsvorsprung weiter auszubauen. Neben

den Industrien Metall, Energie, Holzwerkstoff, Steine-Erden und Holz gehört auch das Geräte- und Komponentengeschäft zu unserem Kernmarkt. Als Anlagenbauer decken wir die gesamte Leistungserstellung von Verkauf, Projektmanagement, Konstruktion, Forschung & Entwicklung, Fertigung, Montage, Inbetriebnahme sowie After Sales Service selbst ab. Und dies stets optimal angepasst an die Anforderungen unserer internationalen Kunden.

WUSSTEN SIE SCHON, DASS ...

... wir über ein Innovationscenter mit dazugehöriger Forschungs- & Entwicklungsabteilung sowie eine sehr hohe Eigenfertigungstiefe, kombiniert mit weltweiten Produktionspartnern, verfügen?





Der klare Blick voraus – für unsere Kunden!

Wir bei Scheuch verstehen den Anspruch einer vertrauensvollen, persönlichen Kundenbeziehung als oberste Prämisse. Durch unsere weltweiten Niederlassungen können wir immer ganz nah an den Bedürfnissen unserer Auftraggeber sein. Wir begleiten sie mit unserer internationalen Vertriebsmannschaft, unserem professionellen Projektmanagement und mit unseren zahlreichen Monteuren und Servicekräften der Scheuch Group direkt vor Ort auf der Baustelle.

Das Geheimnis des Erfolgs begründet sich in unseren hochqualifizierten Mitarbeitern. Unsere Techniker arbeiten kontinuierlich an neuen Technologien und Innovationen für die Steine-Erden Industrie. Besonders wichtig ist uns, die immer neuen Anforderungen unserer Auftraggeber schon frühzeitig zu erkennen und technologisch vorwegzunehmen. Dieses Selbstverständnis führt häufig zu strategischen, langfristigen Partnerschaften mit unseren Kunden. Wir begleiten den Weg und Werdegang unserer Auftraggeber weltweit und langfristig.



Mit unserem Produktprogramm zur Entstaubung und Gasreinigung bieten wir individuelle Lösungen ausgerichtet auf die Bedürfnisse unserer Kunden rund um den Globus.“

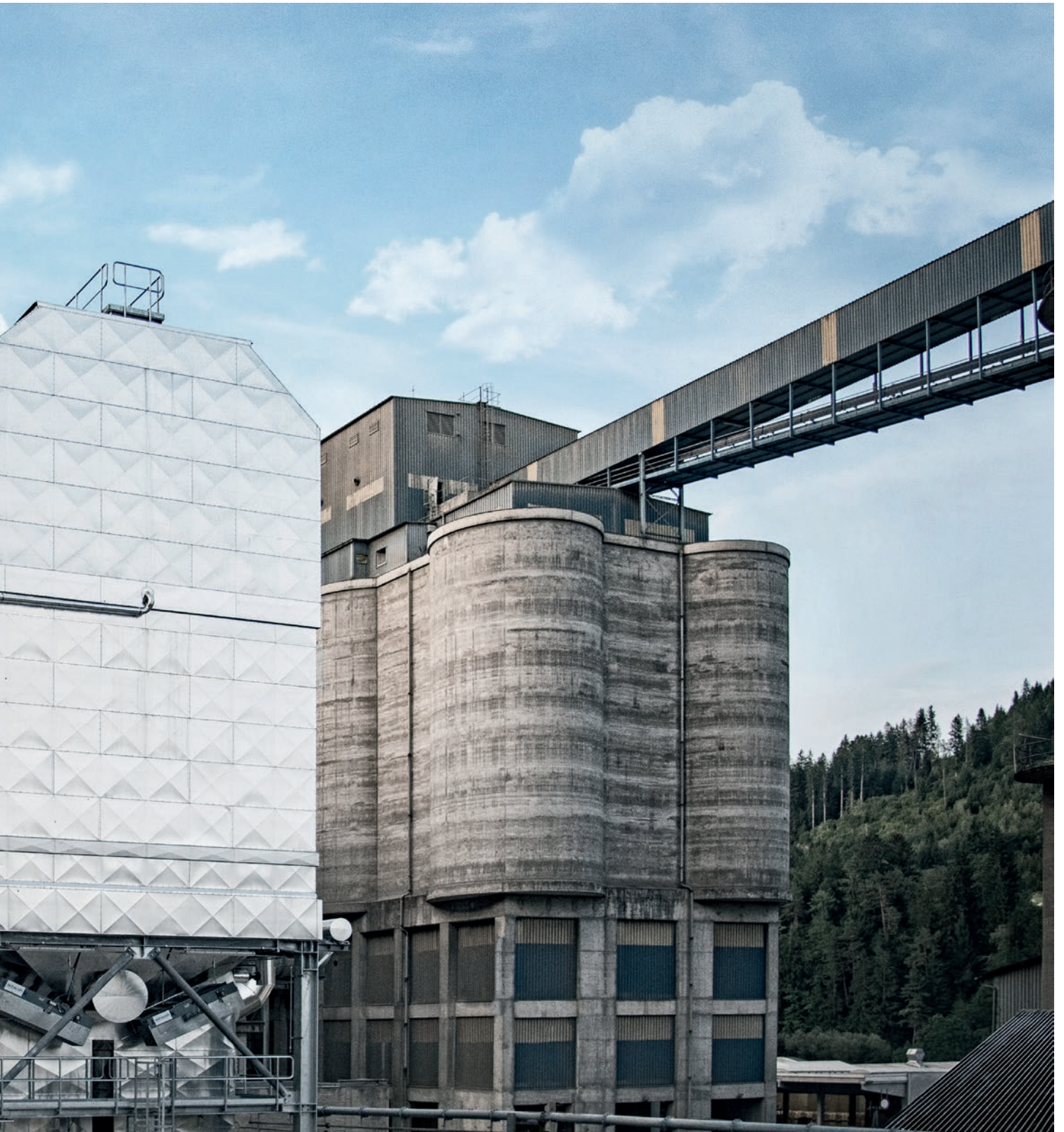
— GEORG LECHNER,
HEAD OF SALES INDUSTRIAL MINERALS INDUSTRY

Damit die Welt auch morgen
noch so schön wie heute ist.



WUSSTEN SIE, DASS ...

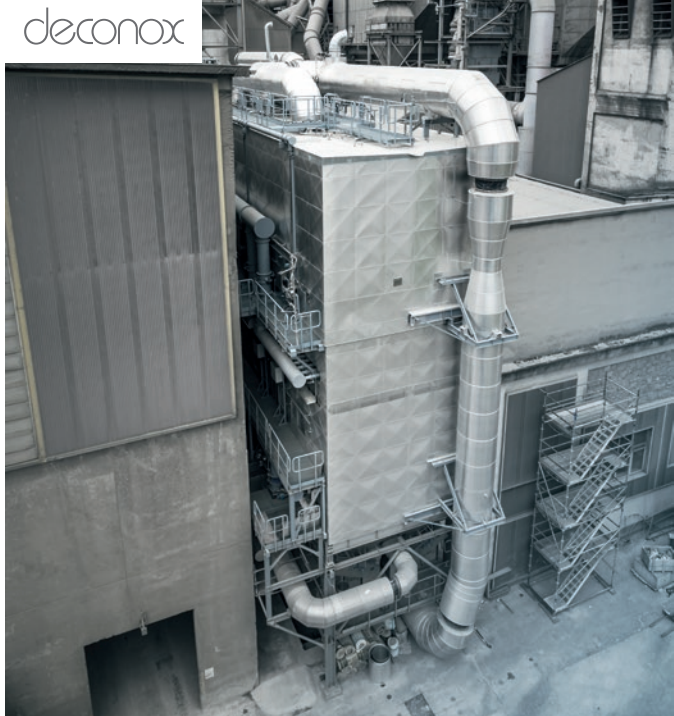
... der Anspruch einer vertrauensvollen, persönlichen Kundenbeziehung als oberste Prämisse verstanden wird?



xmercury



deconox



scr



emc



impuls-filter



smc



One-Stop-Shop: Von Komponenten- bis Turnkeylösungen

Die Scheuch Group versteht sich selbst sowohl als Komponentenlieferant als auch als Turnkey-Spezialist. Erfolgreiches Anlagengeschäft fußt auf Erfahrung – mit diesem jahrzehntelang aufgebauten Know-how wickeln wir kleinere Projekte und Großaufträge gleichermaßen professionell ab.

Scheuch ist eines der wenigen Unternehmen, das höchste Qualität aus einer Hand anbietet. Wir lösen jedes noch so komplexe Problem unserer Kunden. Eine schnelle, zuverlässige und termingerechte Umsetzung steht dabei immer an erster Stelle – sei es bei einer einzelnen Komponente oder der schlüsselfertigen Anlage.

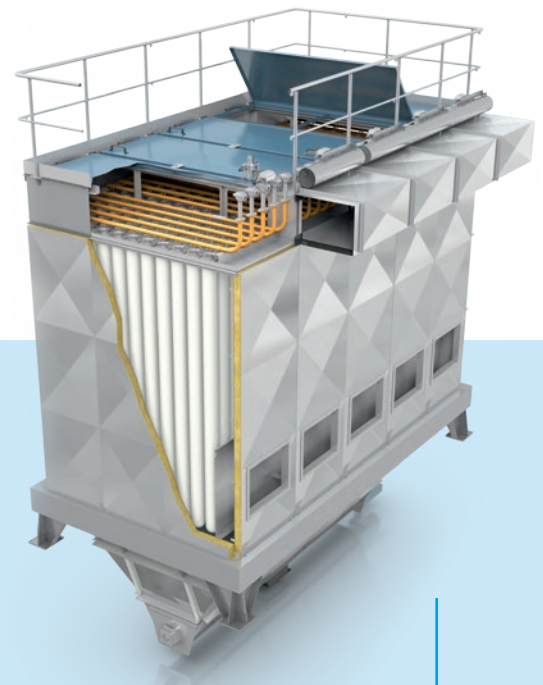
Die Grundlage für jedes gelungene Projekt ist es, ein gemeinsames Verständnis mit dem Auftraggeber zu schaffen. Dies ist Basis für ein optimales Set-up – in Kombination mit einer partnerschaftlichen Planung ergeben sich daraus die ausschlaggebenden Erfolgsfaktoren für unsere Kunden. Denn wir sind uns sicher, dass eine persönliche, auf Vertrauen aufgebaute Beziehung zwischen Kunden und Lösungsanbieter zum optimalen Ergebnis führt.

Besonders bei anspruchsvollen Turnkey-Projekten arbeiten unsere Experten mit modernsten 3D-Planungstools und CFD-Simulationen. Durch diese exakte Planung reduzieren wir den Aufwand für unsere Kunden enorm und können somit ohne Kompromisse die technisch beste Gesamtlösung sicherstellen.

FACTS

Alle Komponenten auf einen Blick:

- SCHLAUCHFILTER
- HEISSGASFILTER
- ELEKTROFILTER
- SCR-ANLAGEN
- QUECKSILBERABSCHEIDER
- REGENERATIVE THERMISCHE OXIDATION
- KONDITIONIERTE TROCKENSORPTION
- VERDAMPFUNGS- UND ROHRKÜHLER
- WÄRMEAUSKOPPLUNGSSYSTEME
- VENTILATOREN
- KASKADENSICHTER (ENTFÜLLERUNG)
- ROHRLEITUNGEN
- FÖRDERORGANE
- EXPLOSIONSSCHUTZ
- SCHALLTECHNIK
- STAUBERFASSUNG INKL. CFD-SIMULATION



HEISSGASFILTER-
TECHNOLOGIE VON SCHEUCH

Integrierte Lösungen für die Zementindustrie

Innovative Produkte und Systeme aus der Technologieschmiede von Scheuch finden im gesamten Produktionsprozess der Zementherstellung unterschiedliche Anwendungsbereiche zur Reinhaltung von Luft. Die Bandbreite zieht sich von der effektiven Reduktion diffuser Stäube aus Brech-, Mahl- und Fördervorgängen, bis hin zu prozentscheidenden Baghouse-Filtern zur Abscheidung hochwertiger Zementsorten.

Das Portfolio wird erweitert durch die betriebssichere Minimierung der Feinstaubemissionen aus dem Pyroprozess. Dazu gehören modernste emc-

Filtersysteme für den Drehrohrofen, den Klinkerkühler und den Chlor-Bypass inklusive erforderlicher Abgaskühlung und Wärmeauskopplung.

Die sichere Einhaltung immer strenger werdender Emissionsrichtlinien stellt Scheuch durch neue innovative Technologien sicher. Dabei stehen xmercury zur Quecksilberabscheidung, SCR-Schaltungen (High-Dust und Tail-End) sowie deconox zur gleichzeitigen selektiven katalytischen Reduktion und thermischen Oxidation in erster Reihe. Das Produktrepertoire wird abgerundet durch ein umfangreiches Komponentenprogramm.



Vorsprung durch Technologie

Scheuch ist ein verlässlicher und beständiger Partner für Kunden der Zementindustrie auf der ganzen Welt. Aufgrund unseres hohen Expertenwissens im Anlagenbau kennen wir die Anforderungen der Zementproduktion sehr genau und bieten für den gesamten Herstellungsprozess – vom Steinbruch bis zur Zementverladung – zuverlässige und effiziente Systeme zur Gasreinigung und Staubabscheidung.

Ressourcenschonender Einsatz von Rohstoffen

Die Anforderungen an eine effiziente stoffliche Verwertung und die damit einhergehende Reduktion von CO₂ wachsen stetig. Die gesamte Zementindustrie sieht sich somit mit immer neuen Herausforderungen konfrontiert. Die Antwort darauf liefert Scheuch: Im Mittelpunkt der technologischen Weiterentwicklungen stehen Anlagen, die Auftraggeber eine ressourcen- und umweltschonende Produktion ermöglichen. Kunden und Scheuch gehen somit gemeinsam bedeutende Schritte auf dem Weg zum Schutz unseres Planeten.

Energieeffiziente Gesamtlösungen

Einsparung von Energie ist eines der obersten Gebote von Scheuch. Alle Bestrebungen, sei es in der Anlagenkonfiguration oder in der Weiterentwicklung von energiesparenden Systemen, sind auf dieses Ziel ausgerichtet. Untermuert wird dieser Anspruch mit modernsten CFD-Simulationen und dem Expertenwissen der Spezialisten von Scheuch.

Alles aus einem Guss

Feinabstimmung in Perfektion: Alle Leistungen kommen bei Scheuch aus einer Hand. Das gesamte Portfolio an leistungsbestimmenden Komponenten wird selbst entwickelt, konstruiert und in den modernsten Werkstätten mit höchster Fertigungstiefe hergestellt. Dies ist ein entscheidender Vorteil, wenn es um die beste Gesamtlösung geht.

Life-Cycle-Service

Die Höhe der Lebenszykluskosten von langlebigen Investitionsgütern wird durch die Folgekosten maßgeblich beeinflusst. Im Mittelpunkt der Philosophie von Scheuch steht daher die Bestrebung, allen Kunden die wirtschaftlichste und effizienteste Lösung, individuell angepasst an die jeweilige Anforderung, anzubieten. Die moderne digitale Vernetzung erlaubt es, erheblichen Einfluss auf die Betriebssicherheit der Anlagen von Kunden in kürzester Zeit zu nehmen. Höchste Beratungskompetenz wird bei Scheuch aber auch hinsichtlich Änderungen und Upgrades angeboten – somit werden die optimalen Life-Cycle-Costs sichergestellt.



Grund- und Baustoffindustrie

Für sämtliche Bereiche der Grund- und Baustoffindustrie schaffen integrierte, individuelle und schlüsselfertige Systeme von Scheuch einen Vorsprung am Markt für Kunden auf der ganzen Welt. Individuelle Bedarfsermittlung mit Planungsstudien an bestehenden sowie neuen Anlagen führen zu optimalem Design für Effizienzsteigerung und höchste Produktqualität. Höchste Anlagenverfügbarkeit sowie die Einhaltung der Arbeitsschutz- und Umweltauflagen sind vorrangige Ziele unseres Engagements.

Kalkindustrie

Scheuch ist führend bei der Reinhaltung von Luft im gesamten Produktionsprozess der Kalkindustrie. Technologien von Scheuch kommen sowohl in der Materialaufbereitung, in den Brenn- sowie Kalzinierungsprozessen und der Vermahlung zum Einsatz. Für die stetig strenger werdenden Emissionsrichtlinien bietet Scheuch eine große Bandbreite an Gesamtlösungen zur Abgasreinigung – unter anderem gehört das bewährte maxsorp-Verfahren mit konditionierter Trockensorption zum Programm.

Steinbrüche, Sand- und Schotterwerke

Scheuch bietet ein umfangreiches Programm zur effektiven Minimierung von Fein- und Feinststäuben (Füller), die im gesamten Produktionsablauf entstehen. Neben diesen Technologien kommt hier auch der bewährte Kaskadensichter zur Reduktion des Fülleranteils zum Einsatz.

Gipsindustrie

Scheuch bietet komplette Entstaubungs- und Gasreinigungsanlagen entlang der gesamten Produktionskette der Gipsindustrie. Abgedeckt wird die volle Bandbreite von der Rohmaterialaufbereitung über den Brenn- und Kalzinierungsprozess bis hin zur Fertigung der Gipskartonplatten. Die Gipsbranche vertraut dabei auf die hochentwickelte emc-Technologie zur Reduzierung der Betriebskosten und Maximierung der Anlagenverfügbarkeit.

Mining

Leistungsfähige, schwere Gerätschaften und extrem robuste Hochleistungsanlagen – das ist die Welt der Bergbauindustrie. Scheuch bietet alles aus einer Hand für saubere Luft im gesamten Prozess der Gewinnung, des Abbaus und der Aufbereitung von Bodenschätzen. Höchste Verfügbarkeit und äußerste Robustheit für minimalste Wartungsaufwände stehen dabei immer an erster Stelle.

Die vielfältigen Herausforderungen der Industrie sind unser Motor

Unterschiedlichste Industrien – ein Credo: Zuverlässige, robuste und langlebige Produkte. Der Anspruch von Scheuch zieht sich durch alle Anwendungen verschiedenster Bereiche. Erfahrungswerte aus zahlreichen Industrien werden bei Scheuch gebündelt und sorgen dabei für maximale Synergieeffekte. Das branchenübergreifende Know-how bringt somit

enorme Vorteile für den Auftraggeber: Das Beste aus allen Technologien wird an die individuellen Bedürfnisse des Kunden angepasst – die Summe dieser jahrelangen Expertise ergibt die perfekte Gesamtlösung unter Berücksichtigung der Spezifika des jeweiligen Industriezweigs.

WUSSTEN SIE SCHON, DASS SCHEUCH ...

Erfahrungswerte aus den unterschiedlichsten Industrien in die Entwicklung von neuen, innovativen Technologien einfließen lässt und somit immer die optimalste Gesamtlösung anbieten kann?



Düngemittel

Scheuch begegnet den hochkomplexen Anforderungen der Düngemittelindustrie mit jahrzehntelangem Know-how und Erfahrungswerten aus zahlreichen realisierten Anlagen. Modernste Analysemethoden zur optimalen Erfassung von Stäuben sind dabei ebenso Bestandteil des Leistungsspektrums wie die maßgeschneiderten Entstaubungs- und Gasreinigungstechnologien.



Recycling

Entlang des gesamten Recycling-Prozesses bietet Scheuch branchentypische Lösungen. Zum Repertoire gehören gleichermaßen modernste Absaug- und Entstaubungslösungen, Abgasreinigungstechnologien sowie Systeme für den Explosionsschutz.



Glas

Scheuch schöpft für die hochspezialisierten Anwendungen in der Glasindustrie aus dem Erfahrungsschatz aller verfügbaren Technologien – von der Heißgasfiltration über sorptive Reinigungsverfahren bis hin zu zuverlässigen Komponentenlösungen.



The logo for Scheuch, featuring the word "scheuch" in a bold, blue, lowercase sans-serif font. The background of the entire page is a high-contrast, black and white photograph of a rough, textured surface, possibly stone or concrete, with a prominent horizontal crack running across the middle.

TECHNOLOGY FOR CLEAN AIR

Scheuch GmbH
Weierfing 68
4971 Aurolzmünster
Austria

Phone +43 / 7752 / 905 - 0
Fax +43 / 7752 / 905 - 65000
E-Mail office@scheuch.com
Web www.scheuch.com