



echeuch
TECHNOLOGY FOR CLEAN AIR

VENTURI HIGH 5

DIE NEUE DIMENSION DER WÄSCHERTECHNOLOGIE

FÜR DIE GLASINDUSTRIE

DER venturi^{high 5} HIGHSPEED-EFFEKT

HOCH EFFIZIENTE UND WIRKUNGSVOLLE ABSCHIEDUNG

Die Scheuch GmbH bietet vielfältige Verfahren im Bereich der Staubabscheidung an. Mit dem neuen venturi^{high 5}-Nassabscheider setzt Scheuch eine neue Dimension im Bereich der Mineralwolleherstellung. Das Unternehmen mit Firmensitz in Österreich schöpft seine Innovationskraft aus den Erfahrungswerten mehrerer tausend Filteranlagen und Nassabscheider. Das hocheffiziente System zur Feinstaubabscheidung findet vor allem Anwendung bei der Abscheidung von Feinstäuben in aggressiven, feuchten und korrosiven Abluftströmen. Zusätzlich ist eine gleichzeitige Abscheidung gasförmiger Schadstoffe möglich. Feinstäube und Aerosole im Bereich von 1 µm können abgeschieden werden.

VORTEILE

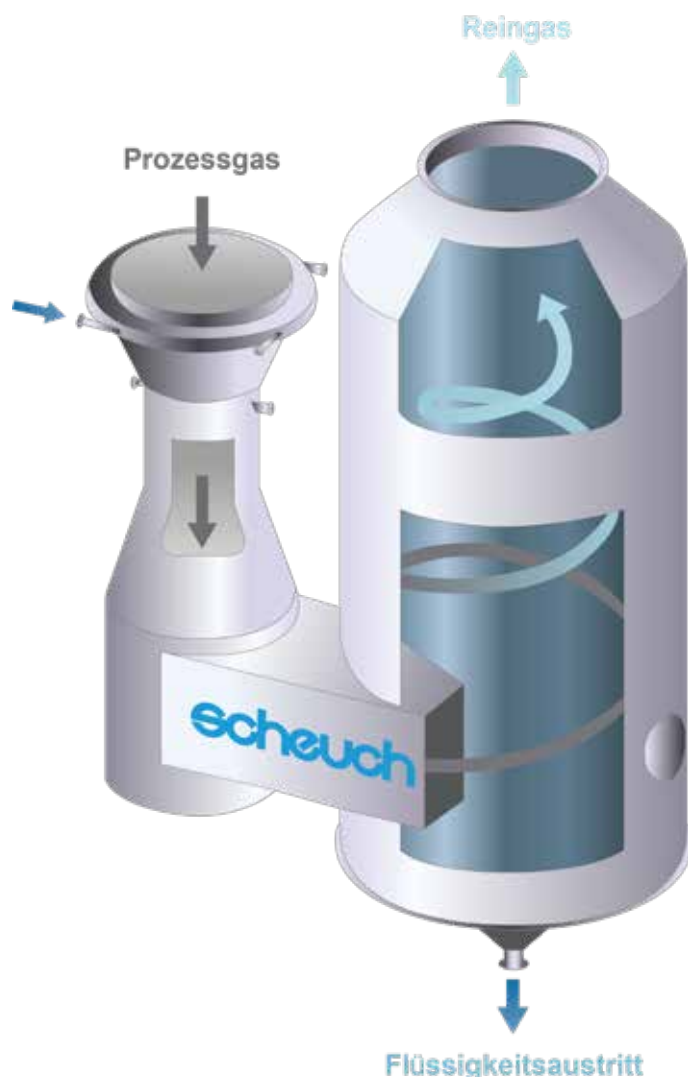
- ▶ Hoher Abscheidegrad (Reingasstaubgehalt unter 5 mg/m³ garantiert)
- ▶ Hoher Reinigungsgrad (Zuverlässige Staubabscheidung, Abscheidung von wasserlöslichen Stoffen)
- ▶ Geringer Footprint aufgrund kompakten Designs
- ▶ Kein Verstopfen (effiziente Vollkreissiebung – keine Gefahr der Düsenverstopfung)
- ▶ Niedrige Betriebskosten (geringer Wartungs- und Reinigungsaufwand, geringer Druckverlust)

1. QUENCH

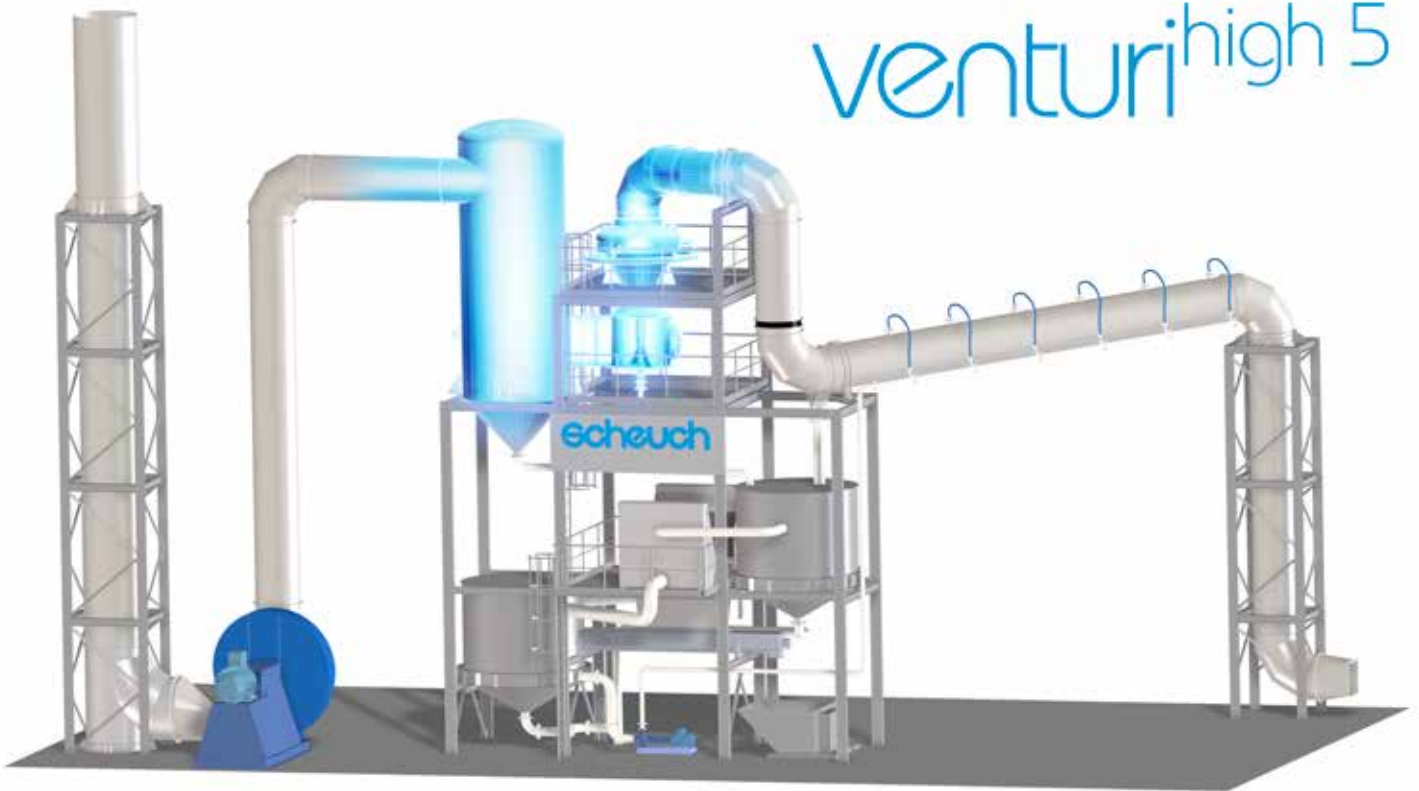
Um eine optimale Abscheidung und Sicherheit zu gewährleisten, wird das Rohgas vor dem Eintritt in den Venturi durch die Eindüsung von Prozesswasser mit Feuchtigkeit gesättigt. Dadurch bleibt die Rohgasleitung frei von Anbackungen und der Reinigungsaufwand wird minimiert. Redundant ausgeführte Pumpen versorgen die verstopfungsresistenten Quenhdüsen mit Prozesswasser.

2. STAUBABSCHIEDUNG

Für die Staubabscheidung sorgen einerseits ein verstellbarer Venturi, der zur Feinerstäubung des Prozesswassers bzw. zur Benetzung der Staubpartikel dient, und andererseits ein nachgeschalteter Zyklon-Tropfenabscheider. Dieser ermöglicht die Abscheidung der an das Prozesswasser gebundenen Partikel aus dem Gasstrom. Durch die verstellbare Venturikehle kann der Abscheidegrad auch bei schwankenden Betriebsbedingungen konstant gehalten werden.



venturi^{high 5}

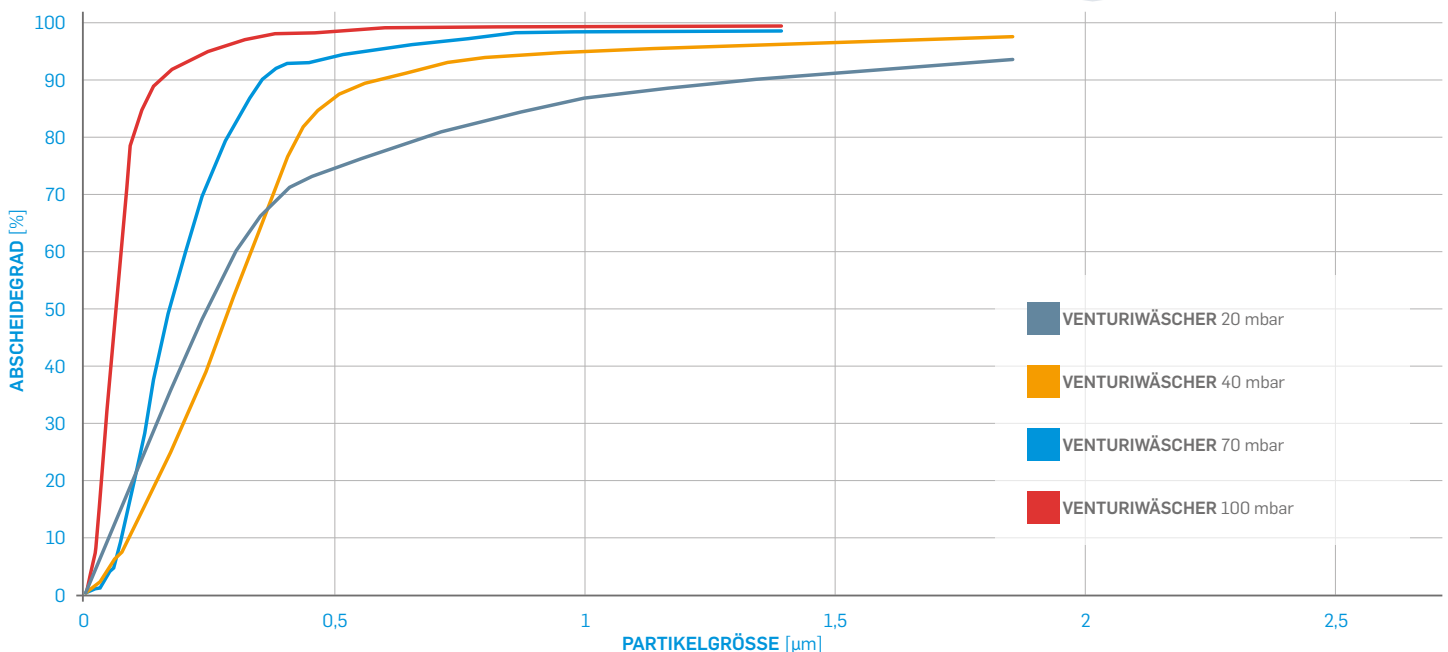


3. FESTSTOFFABSCHIEDUNG

Neben der effizienten Reinigung der Abluft legen wir auch Wert auf die Aufbereitung des mit Feststoffen und ggf. mit Schadstoffen angereicherten Prozesswassers. Das aus dem Quench und dem Zyklon stammende Wasser wird in einem Sammelbehälter zusammengeführt und in Richtung der Vollkreisbiebung geführt. Die gereinigte Waschflüssigkeit wird dem Kreislaufwasser wieder zugeführt. Mögliche Schadstoffe können optional mit einer Additivdosierung abgeschieden werden.

4. ABSCHIEDEKURVE/LEISTUNGSMERKMALE

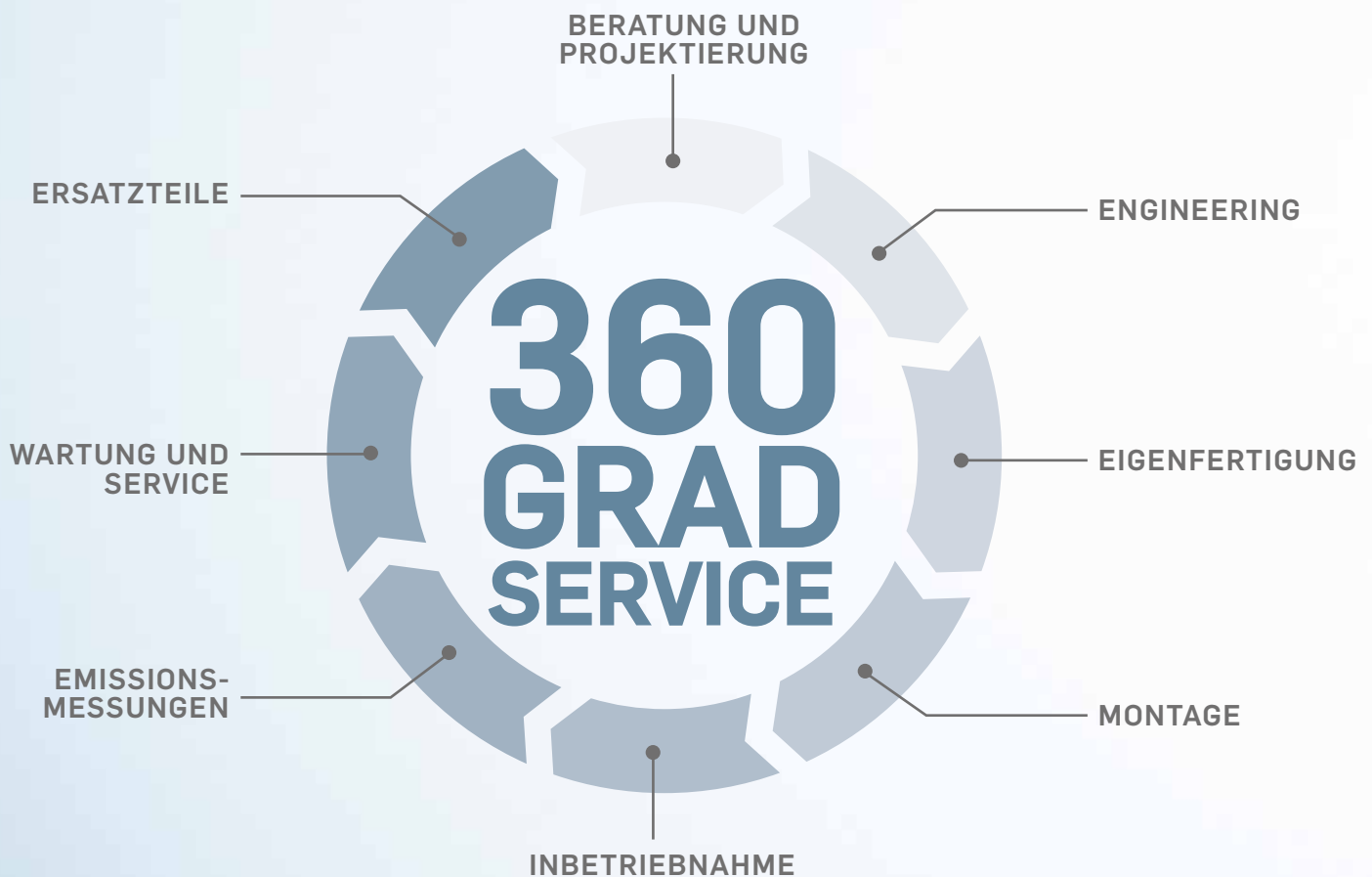
Das Diagramm zeigt vier Fraktionsabscheidegrade bei unterschiedlichen Druckverlusten. In Abhängigkeit von der Feinerstäubung bzw. dem Venturi-Druckverlust können unterschiedlich hohe Abscheidegrade erzielt werden. Reingasstaubgehalte von $< 5 \text{ mg/m}^3$ können bei relativ geringem Druckverlust garantiert werden.



IHR ZUVERLÄSSIGER PARTNER

Mit unseren qualifizierten Mitarbeitern bieten wir unseren Kunden „alles aus einer Hand“ – von Beratung und Projektierung über Fertigung, Montage und Inbetriebnahme bis hin zu Anlagenservice und Emissionsmessungen. Somit können wir eine termingerechte Leistungserfüllung, die zuverlässige Einhaltung der Garantiewerte, eine effiziente

Projektentwicklung ohne Schnittstellenprobleme sowie eine kompetente Betreuung auch nach der Inbetriebnahme sicherstellen. Mit unserem weltweiten Partnernetzwerk sind wir in der Lage, einzelne Dienstleistungspakete wie Fertigung, Montage oder Service auch vor Ort zu organisieren bzw. zu koordinieren.



Scheuch GmbH
Weierfing 68
4971 Auroldmünster
Austria

Phone +43 / 7752 / 905 – 0
E-Mail office@scheuch.com
Web www.scheuch.com