

ПРЕИМУЩЕСТВА ТЕХНОЛОГИИ ОЧИСТКИ

ПРОГРЕСС ЧЕРЕЗ
ИННОВАЦИИ

✓ КРАТКИЙ ОБЗОР ПРЕИМУЩЕСТВ

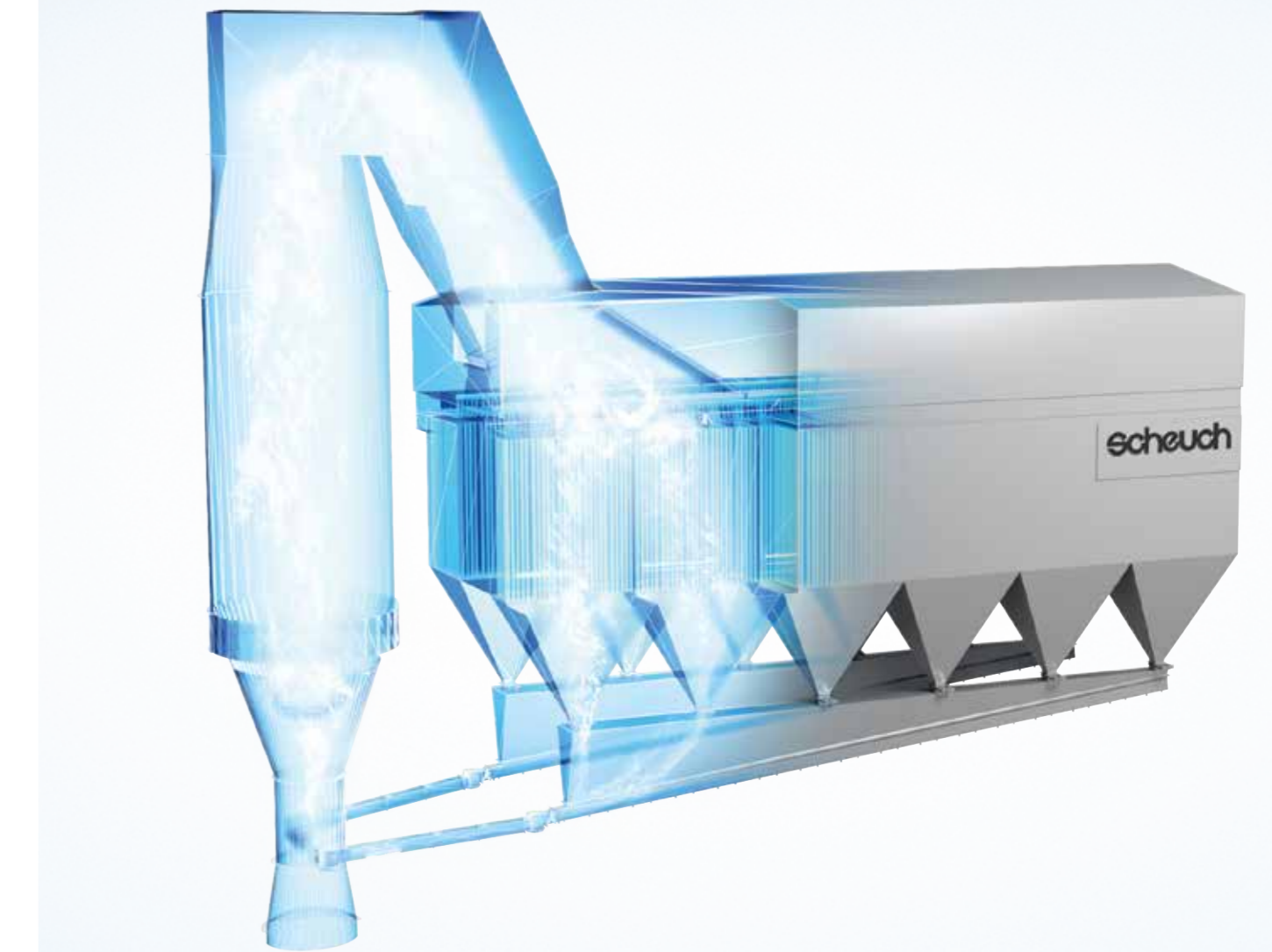
- **Гарантированное соответствие самым строгим требованиям касательно предельных значений.** Минимальная концентрация загрязняющих веществ в чистом газе означает, что будущие требования или более строгие нормы законодательства также могут быть с уверенностью соблюдены.
- **Высокий уровень гибкости** Высокий уровень гибкости в отношении изменений значений объемов расхода, температуры и концентрации загрязненных веществ позволяет эффективно выполнять очистку промышленного воздуха.
- **Низкие эксплуатационные расходы** Благодаря низкому расходу добавки и небольшому количеству остаточного материала эксплуатационные расходы можно свести к минимуму.
- **Максимальная бесперебойность работы системы.** Разработка процесса в сочетании с высокими требованиями к качеству гарантирует максимальную бесперебойность работы системы для клиента.
- **Минимальные эксплуатационные расходы** Работы по техническому обслуживанию можно свести к минимуму благодаря долговечности используемых компонентов.



scheuch
TECHNOLOGY FOR CLEAN AIR

Scheuch GmbH
Weierfing 68
4971 Auroldmünster
Austria (Австрия)

Телефон +43 / 7752 / 905 – 0
Факс +43 / 7752 / 905 – 65000
Эл. почта: office@scheuch.com
Вебсайт: www.scheuch.com



scheuch
TECHNOLOGY FOR CLEAN AIR

SCHEUCH MaxSORP

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПРОЦЕССА ПСЕВДООЖИЖЕННОГО
СЛОЯ ДЛЯ ЭФФЕКТИВНОЙ ОЧИСТКИ ДЫМОВЫХ ГАЗОВ

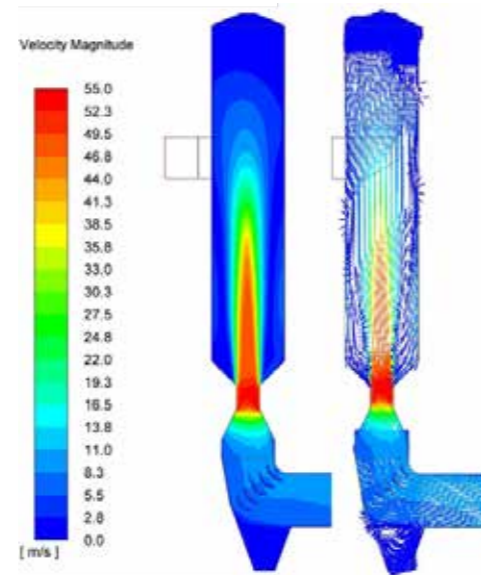
ТЕХНОЛОГИЯ MAXSORP

ИННОВАЦИИ В СФЕРЕ ПРОДУКТОВ ОТ SCHEUCH

Процесс MaxSORP основан на принципе условной сухой сорбции и был разработан специально для высокоэффективного отделения компонентов кислотного газа, таких как SO₂, SO₃, HF и HCl, а также для отделения диоксинов / фуранов и тяжелых металлов.

Основное преимущество этой технологии заключается в том, что используется лишь небольшое количество исходных материалов (например, гидратированной извести и активированного угля, которые также называются добавками), а также соответствие самым строгим нормам касательно выбросов и обеспечение максимальной бесперебойности работы системы.

Высокая скорость рециркуляции в сочетании с интенсивным контактом газа / твердыми частицами в реакторе обеспечивает минимальную стехиометрию и максимальное использование исходных материалов. Это позволяет свести эксплуатационные расходы к минимуму.



Реактор MaxSORP был разработан с учетом оптимального контакта между газом / твердыми частицами и проверен в ходе его разработки с использованием **МОДЕЛИРОВАНИЯ С ПРИМЕНЕНИЕМ МЕТОДОВ ВЫЧИСЛИТЕЛЬНОЙ ГАЗОДИНАМИКИ**.

1

Данный процесс является весьма универсальным, поскольку обеспечивает возможность значительно изменять значения объемного расхода, температуры и концентрации загрязняющих веществ. Поэтому он гарантирует необходимую гибкость для производственных процессов в отрасли черной и цветной металлургии, например, на агломерационных предприятиях, а также во всем секторе энергетической утилизации отходов.



Процесс **ВПРЫСКА ВОДЫ**, принцип которого использован в реакторе, обеспечивает оптимальную температуру и влажность газа для процесса, что означает отсутствие необходимости в дополнительной системе охлаждения, расположенной выше реактора.

2

При входе в реактор газ ускоряется через **СОПЛО ВЕНТУРИ**, чтобы рассеять отделяемые добавки и рециркулировать их в потоке газа. В результате этого скорость потока в реакторе снижается, что обеспечивает время выдержки, необходимое для отделения, а также гарантирует, что компоненты будут хорошо перемешаны.



3

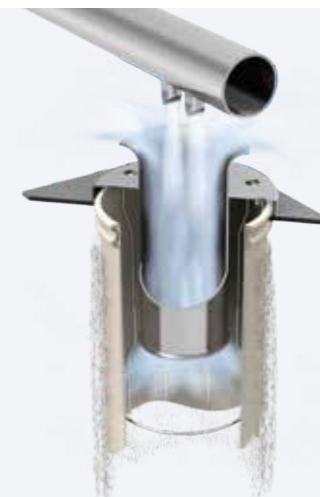


4

Благодаря **РЕЦИРКУЛЯЦИИ** пыли и неиспользованных добавок, отсеянных в фильтр (обычно с использованием аэрожелобов), значительно снижается количество необходимых исходных материалов, поскольку они не были полностью использованы во время первого цикла системы. В процессе MaxSORP концентрация твердых частиц в реакторе достигает 1000 г/м³, что значительно увеличивает поверхностный контакт отдельных частиц добавок.



8



СИСТЕМА ОЧИСТКИ IMPULS производства Scheuch с двойными форсунками обеспечивает равномерную очистку по всей длине мешочных фильтров, что также обеспечивает минимальный расход сжатого воздуха.

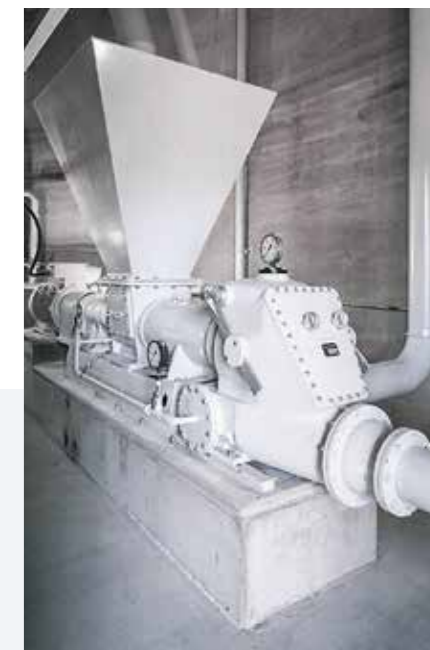
Запатентованная **ТЕХНОЛОГИЯ ФИЛЬТРОВ ЕМС** позволяет выполнять эффективную и мягкую очистку мешков длиной более 10 м при низком давлении очистки. Благодаря данному процессу активная площадь фильтра остается неизменной, а дифференциальное давление фильтра остается стабильным.

7

Добавка на основе извести, используемая для отделения **КОМПОНЕНТОВ КИСЛОТНОГО ГАЗА**, поставляется грузовым транспортом и временно хранится в бункере. Ее дозировка зависит от концентрации загрязняющих веществ, чтобы обеспечить минимальное потребление.

6

Для отделения **ДИОКСИНОВ, ФУРАНОВ И ТЯЖЕЛЫХ МЕТАЛЛОВ** используется активированный уголь или активированный лигнит НОК, который также хранится в бункере.



5

Полностью **ПРОРЕАГИРОВАВШИЕ ИСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ПЫЛЬ** транспортируются в бункер остаточных материалов и хранятся там до тех пор, пока не будут погружены на грузовик. Транспортировка в бункер может осуществляться пневматическим или механическим способом, что зависит от требований.