

echeuch
TECHNOLOGY FOR CLEAN AIR

VENTURI HIGH 5

LA NOUVELLE DIMENSION DE TECHNOLOGIE DE LAVEUR

POUR L'INDUSTRIE DU VERRE

LE venturi^{high 5}

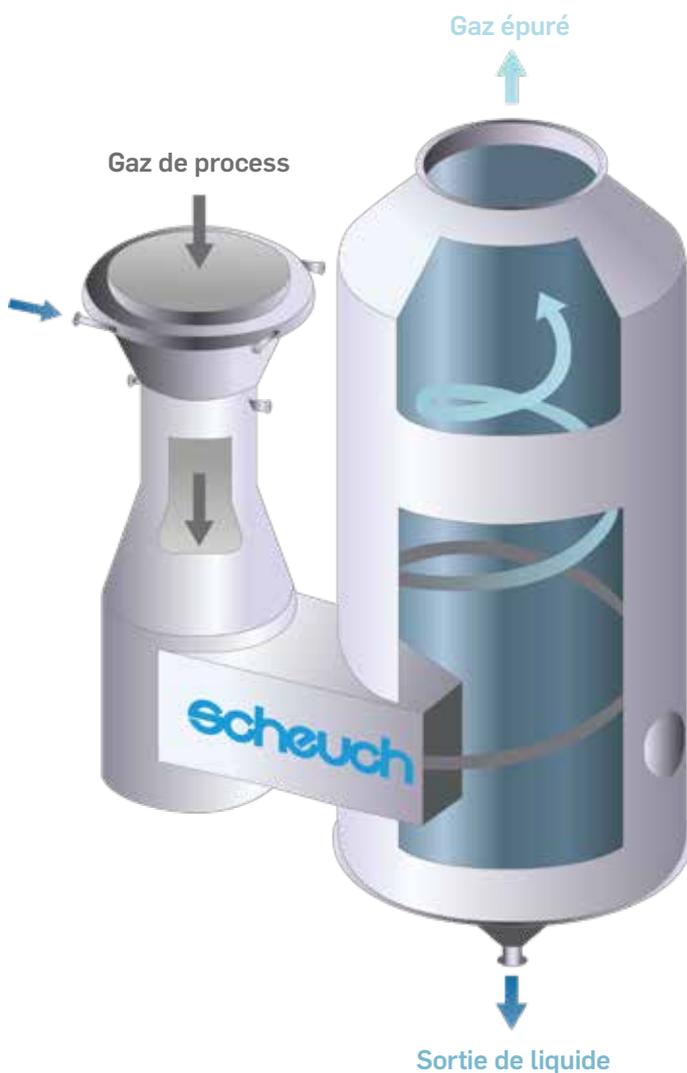
EFFET GRANDE VITESSE

SÉPARATION EFFICACE ET PERFORMANTE

Scheuch GmbH propose une large gamme de solutions de séparation des poussières. Avec ce nouveau laveur, Scheuch ouvre de nouvelles dimensions dans le domaine de la production de laine minérale. L'entreprise, dont le siège est en Autriche, tire sa force d'innovation de l'expérience de plusieurs milliers de systèmes de filtration et de séparateurs humides. Ce système efficace de séparation des poussières très fines est particulièrement adapté pour l'épuration des flux gazeux agressifs, humides et corrosifs. A cela s'ajoute la possibilité de séparer simultanément des polluants présents sous forme gazeuse. Les poussières fines et les aérosols de l'ordre de 1 µm peuvent être traités.

AVANTAGES:

- ▶ Taux de séparation élevé (teneur en poussière garantie en sortie inférieure à 5 mg/m³)
- ▶ Degré nettoyage important (séparation efficace des poussières, et des substances hydrosolubles)
- ▶ Faible empreinte au sol grâce à une conception compacte
- ▶ Pas de colmatage (tamisage efficace sur tout le pourtour - pas de risque de colmatage des buses)
- ▶ Faibles coûts d'exploitation (peu de besoins de maintenance et de nettoyage, pertes de charge réduites)



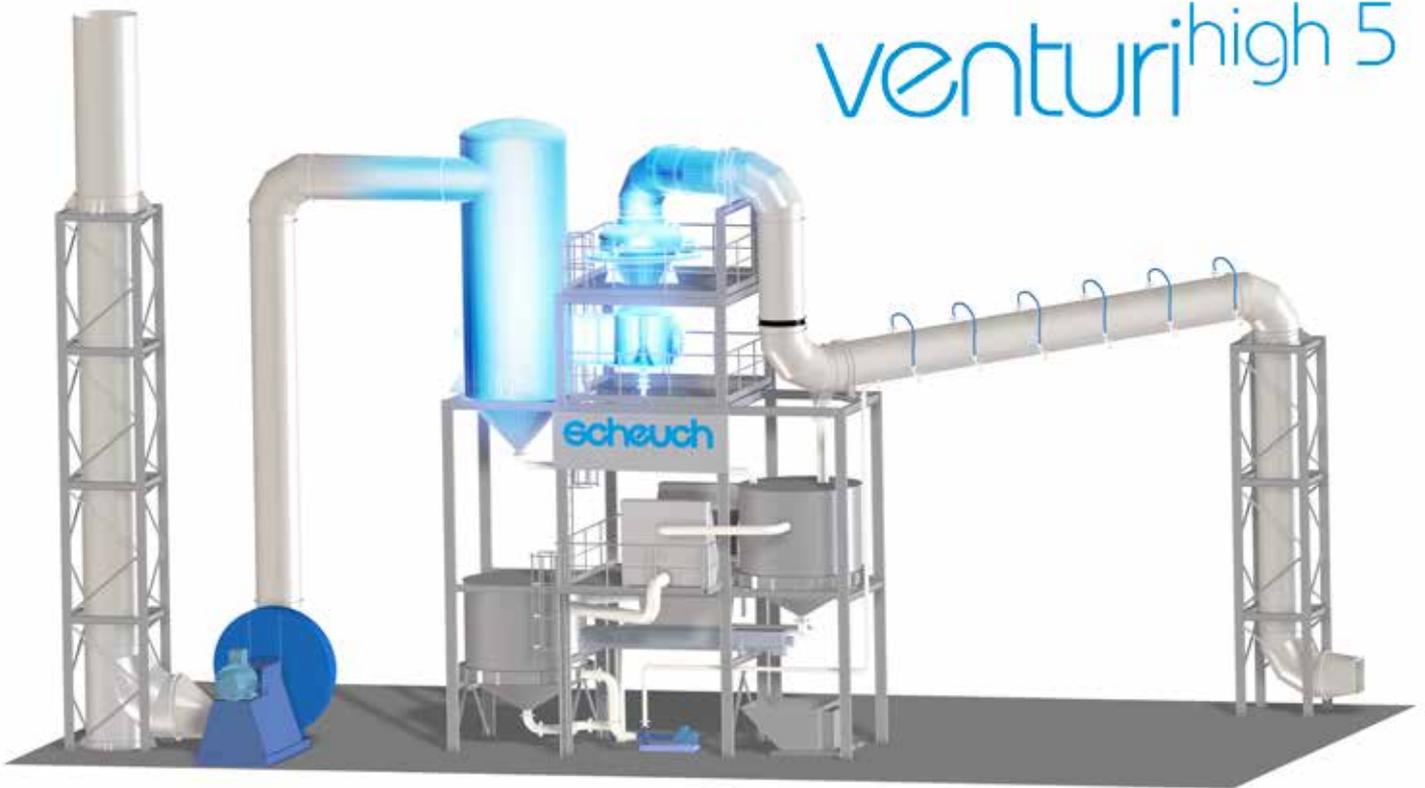
1. QUENCH

Pour garantir une séparation et une sécurité optimales, le gaz brut est saturé en humidité par l'injection d'eau de process avant d'entrer dans le Venturi. Cela évite l'encrassement de la conduite de gaz et minimise les interventions de nettoyage. Des pompes redondantes alimentent en eau de process les buses de quench résistantes au colmatage.

2. SÉPARATION DES POUSSIÈRES

La séparation des poussières est assurée d'une part par un Venturi réglable, servant à l'humidification des particules via la micro-pulvérisation d'eau de process, et d'autre part par un séparateur cyclonique de gouttelettes en aval. Ce dernier permet de dissocier les particules liées à l'eau de process du flux gazeux. Grâce au col Venturi réglable, le degré de séparation peut être maintenu constant même dans des conditions de fonctionnement irrégulières.

venturi^{high 5}

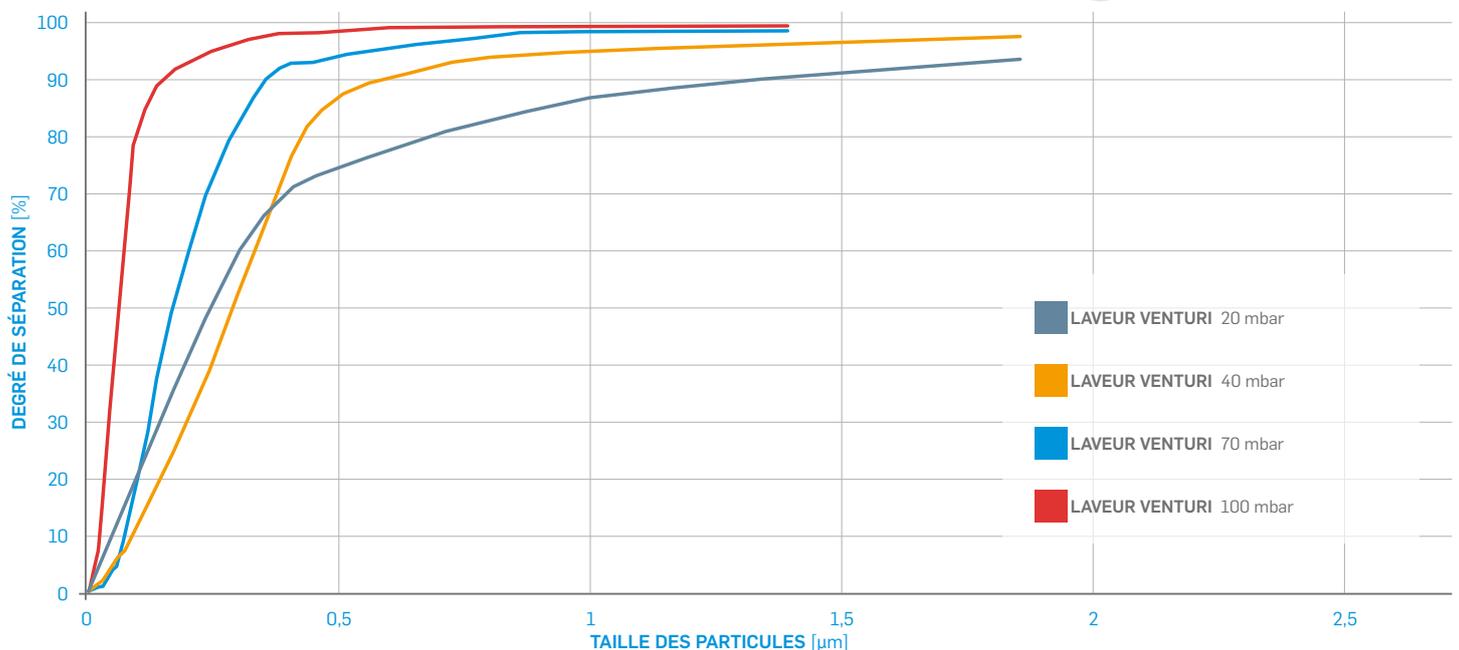


3. SÉPARATION DES SOLIDES

Outre la dépollution efficace de l'air rejeté, nous attachons également de l'importance au traitement de l'eau de process, potentiellement chargée de solides et de polluants. Les eaux provenant du quench et du cyclone sont réunies dans un bac de récupération et dirigées vers le tamis circulaire. Le liquide de lavage nettoyé est renvoyé dans le circuit d'eau process. Les éventuels polluants peuvent être, en option, traités par un système de dosage d'additif.

4. COURBE DE SÉPARATION / CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE

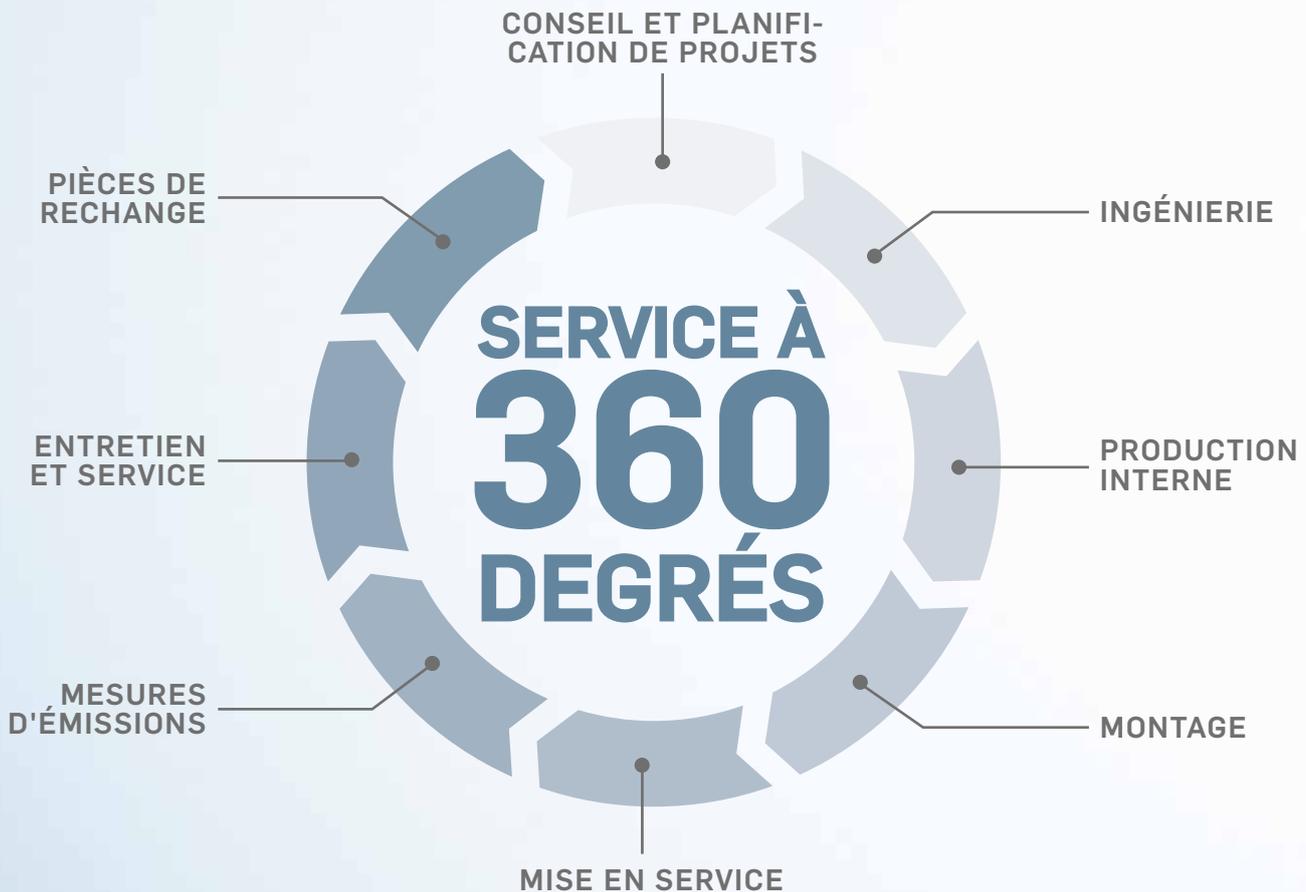
Le diagramme suivant indique quatre degrés de séparation fractionnelle pour différentes pertes de charge. Selon la finesse de micro-pulvérisation ou la perte de charge du Venturi, différents taux de séparation peuvent être atteints. Une teneur en poussières de gaz propre de $< 5 \text{ mg/m}^3$ peut être garantie avec une perte de charge relativement faible.



VOTRE PARTENAIRE DE CONFIANCE

Avec notre personnel qualifié, nous offrons à nos clients un service "clé en main" – Des études à la fabrication, du montage à la mise en service, jusqu'à la maintenance et la mesure des émissions. Nous pouvons ainsi garantir les délais, le respect des valeurs garanties, une gestion de projet efficace

sans problèmes d'interface et une assistance compétente, y compris après la mise en service. Grâce à notre réseau mondial de partenaires, nous sommes en mesure d'organiser ou de coordonner aussi localement des prestations individuelles, tels la fabrication, le montage ou la maintenance.



Scheuch GmbH
Weierfing 68
4971 Auroldmünster
Austria

Phone +43 / 7752 / 905 – 0
E-Mail office@scheuch.com
Web www.scheuch.com